



**KATALOG PROIZVODOV
INDUSTRIJA**



Kazalo

Hidravlična olja in tekočine	4
Olja za industrijska gonila	6
Olja za vodila	8
Cirkulacijska olja.....	11
Olja za zračne kompresorje	11
Olja za hladilne kompresorje	12
Olja za verige.....	12
Turbinska olja in olja za prenos toplote	13
Vodotopna sredstva za hlajenje in mazanje	14
Sintetična vodotopna sredstva za hlajenje in mazanje	16
Rezilna olja	18
Sredstva za preoblikovanje kovin	20
Tekočine za elektroerozijo	23
Protikorozijska zaščitna sredstva	24
Čistila	26
Masti, visokoučinkovita maziva in maziva za posebne namene	28
Memolub® HPS.....	36
ISO razredi viskoznosti.....	38
Diagram za mešanje olja	39
Oprema	40

IZBIRA, KI ZADOVOLJI VAŠE POTREBE

Kako izbrati ustrezno hidravlično olje Castrol

ZAHTEVA VISKOZNOSTI

Kakšna je največja in najmanjša viskoznost, potrebna za delovanje sistema?

DELOVNA TEMPERATURA

Ali je sistem izpostavljen velikim temperaturnim spremembam? Ali se sistem med delovanjem segreva?

OGNJEVARNOST

Ali obstaja potreba po uporabi težko vnetljive tekočine?

PRIPOROČILA PROIZVAJALCA

Ali obstajajo posebna priporočila proizvajalca opreme?

ZDRUŽLJIVOST Z MATERIALI

Ali katerikoli izmed konstrukcijskih materialov lahko zaradi svoje nezdržljivosti omejuje izbiro tekočine?

SKRB ZA OKOLJE

Ali obstaja potreba po posebnih ukrepih zaradi možne izpostavljenosti okolja škodljivim snovem?

SISTEM ADITIVOV

Ali sistem zahteva uporabo tekočine, ki ne vsebuje dodatkov na osnovi cinka (brezpepelni dodatki)?



HIDRAVLIČNA OLJA IN TEKOČINE

Ime izdelka	Opis	Bazno olje	Dodatki	ISO VG (Visk./40°C) mm ² /s (cSt) (1)	Temp. področje uporabe; °C	ISO klas. (DIN klas.)	IV (Inde. visk.) (2)	FZG (A/8.3/90) FAIL STAGE (3)	Primernost
Mineralna osnova									
Hyspin Spindle Oil E5	Visoko rafinirano mineralno olje z dodatkom inhibitorja korozije in oksidacije.	mineralno olje	korozija, oksidacija	5	Do 80 °C za podaljšano uporabo	HL (HL)	> 95	-	✓
Hyspin AWS	Cirkulacijsko in hidravlično olje izdelano iz visoko rafiniranega mineralnega olja in protiobrabnih dodatkov (AW) na osnovi stabiliziranega cinka.	mineralno olje	AW (cink)	10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150	Do 70 °C za podaljšano uporabo	HM (HLP)	> 95	11/12	✓
Hyspin AWH-M	Hidravlično olje z visokim indeksom viskoznosti (IV), izdelano iz visoko rafiniranega mineralnega olja z vsebnostjo protiobrabnih dodatkov (AW) na osnovi stabiliziranega cinka.	mineralno olje	AW (cink)/ + povišan IV	15, 32, 46, 68, 100, 150	Do 70 °C za podaljšano uporabo	HV (HVLP)	> 130	11/12	✓✓
Hyspin ZZ	Hidravlično olje, ki štiti pred obrabo, izdelano iz visoko rafiniranega mineralnega olja z vsebnostjo protiobrabnih dodatkov (AW), ki ne vsebujejo cinka (brezpepelni dodatki).	mineralno olje	AW (brez cinka)	32, 46, 68	Do 70 °C za podaljšano uporabo	HM (HLP)	> 95	11	✓✓
Vario HDX	Visokoučinkovito olje za obdelovalne stroje. Zadovoljuje HLP-D (detergent) in CLP klasifikacijo za hidravlične tekočine.	mineralno olje	AW (brez cinka)	46	Do 70 °C za podaljšano uporabo	HV (HLP-D)	> 150	11/12	✓✓✓
Sintetična osnova									
Optileb HY	Sintetično hidravlično olje za uporabo v prehrambeni industriji.	PAO	AW	32, 46, 68	Do 90 °C za podaljšano uporabo		> 130	> 12	
Carelube HES	Bioško razgradljiv hidravlični fluid na osnovi sintetičnih estrov za uporabo v sistemih, ki lahko onesnažujejo okolje.	ester	AW (brez cinka)	15, 32, 46, 68	Do 90 °C za podaljšano uporabo	HEES	> 180	12	✓✓✓ (4)

5

TEŽKO VNETLJIVE HIDRAVLIČNE TEKOČINE

Ime izdelka	Opis	Bazno olje	Dodatki	ISO VG (Visk./40°C) mm ² /s (cSt)	Temp. področje uporabe; °C	ISO klas.	% vode	Učinek na črpalko Zanesljivost sistema	Vnetljivost	Test s hidravlično črpalko (izguba teže, mg)
Sintetična osnova										
Hydrosafe 620	HFC tekočina za uporabo pri pritiskih do 350 bar z dobrimi AW lastnostmi.	Glikol + voda	AW	46	- 20 + 60	HFC	39	✓	✓✓✓	< 20 (ASTM D2882 - Vickers V-104C)
Anwol SWX	Najboljši v svojem razredu HFUD tekočin. Najvišja mogoča odpornost proti vnetju in gorenju v primerjavi z mineralnimi olji. Namenjeno uporabi pri pritiskih do 520 bar.	Polyol ester	AW	46, 68	- 30 + 90	HFUD	-	✓✓✓	✓	15 (Vickers 35VQ25)

✓
✓✓ Stopnja primernosti
✓✓✓

Opombe:

- 1 - Drugi razredi viskoznosti so lahko dostopni na zahtevo
- 2 - Indeks viskoznosti je lahko tudi višji, odvisno od gradacije viskoznosti izdelka
- 3 - FZG vrednost je večja, bolj kot je tekočina viskozna
- 4 - Castrol Carelube HES je zaradi prijaznosti do okolja klasificiran kot ekološki izdelek

Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.



CASTROL VAM PONUJA

VSEPLOŠNI PROGRAM OLJ ZA ZOBNIŠKA GONILA KAKOVOSTI SVETOVNEGA NIVOJA, OB STROKOVNI PODPORI, KI VAM BO POMAGALA PRI:

- > Podaljšanju delovne dobe zobniških gonil
- > Doseganju optimalnega učinka
- > Podaljšanju intervalov vzdrževanja
- > Povečanju produktivnosti
- > Zmanjšanju stroškov vzdrževanja
- > Zmanjšanju skupne porabe in zastojev

S pomočjo globalne mreže strokovnjakov na področju razvoja in uporabe maziv ter lokalnih inženirjev in podpornih timov, se trudimo, da bi Vam omogočili optimalen učinek v proizvodnji. Olja za zobniška gonila Castrol so zasnovana s pomočjo najnovejših dognanj v razvoju materialov, testirana so v laboratorijskih in proizvodnih pogojih v neposrednem sodelovanju z vodilnimi svetovnimi imeni iz področja izdelave gonil in druge opreme. Ne glede na vrsto zobniškega gonila, Castrol ponuja vrhunski proizvod.

Izbira ustreznega Castrol olja za zobniška gonila

Check lista: Mazanje zaprtih zobniških gonil z oljem, ki ima:

- > Ustrezno viskoznost – za velikost, tip in hitrost gonila. Ob tem je treba upoštevati tudi delovno temperaturo in obremenitev, impulzno obremenitev, temperature okolja ob zagonu kot tudi starost in splošno stanje gonila.
- > Kemična stabilnost – odpornost na zvišano nagnjenost k oksidaciji zaradi trajnega mešanja z zrakom pri temperaturah oksidacije.
- > Delovna priporočila – v skladu s predpisi proizvajalca gonila,
- > Deemulzivnost – sposobnost izločanja vode, ki v obliki vlage prodre v olja. Tako se zmanjšuje nastajanje rje in korozije ter omejuje izgubo mazalnih lastnosti, ki sicer nastajajo kot posledica nabiranja usedlin zaradi vode.
- > Ustrezno debelino mazalnega filma, ki preprečuje neposreden kontakt stičnih površin in s tem njihovo obrabo ter poškodbe. Te so posledica visokih momentov, impulznih obremenitev in hladnih zagonov.

Mazanje zobniških gonil

Tipi gonil: Zaprte zobniške dvojice ali reduktorji so najpogostejši način prenosa moči z ene gredi na drugo. Osnovna znanja o najpogostejših tipih, sestavnih delih in njihovi funkciji pomagajo pri izbiri optimalnega maziva, ki bo izboljšalo delovanje reduktorja. Tipi reduktorjev se razlikujejo glede na obliko in način stika med zobniškimi dvojicami.

Čelne zobniške dvojice: Sestavljeni so iz parov vzporednih cilindričnih zobnikov z ravnimi zobmi. Imajo omejeno sposobnost prenašanja obremenitev in so hrupni.

Stožčaste zobniške dvojice: Sestavljeni so iz dvojice pravokotnih gredi, pri katerih se moč prenaša preko stika dveh stožčastih zobnikov z ravnimi zobmi. Običajno se uporabljajo, ko potrebujemo prenos moči z ene na drugo pravokotno gred.

Stožčaste zobniške dvojice s poševnimi zobmi: Zobje navadnega stožčastega zobnika so lahko poševni, tako da tvorijo spiralno obliko. Takšna oblika zob omogoča tišji in mirnejši prenos moči. Uporablja se za bolj zahtevne namene, kot npr. za delovne stroje.

Čelni zobnik s puščičastimi zobmi: Vzporedni cilindrični zobniki, ki imajo namesto ravnih poševne zobe v obliki puščice oz. ribje kosti. Uporabljajo se za prenašanje večjih moči in hitrosti.

Čelni zobniki s poševnimi zobmi: Cilindrične zobniške dvojice s poševnimi zobmi, ki lahko prenašajo gibanje med vzporednima ali nevzporednima osema, ki se ne sekata. Zobje so poševni, tako da se dotika več zob hkrati, kar omogoča boljše prenašanje in tišje delovanje.

Polžna gonila: Uporabljajo se v primerih, ko sta osi prenosa pravokotni in je potrebna velika redukcija hitrosti (pogonski zobnik je veliko manjši od gnanega zobnika). Sestavljeni so iz manjšega vijačnega zobnika in večjega gnanega zobnika. V stiku je vedno večje število zob, kar omogoča večji prenos moči in mirnejše delovanje, obstajajo pa tudi izvedbe s samo enim zobom v stiku. Zaradi izrazitega drsnega trenja se priporoča uporaba maziv s posebnimi dodatki.

Hipoidni zobniki: Prenos gibanja med osema, ki se ne sekata ali pa sta si medsebojno pravokotni. Zaradi medsebojnega drsenja površin so potrebna maziva z EP dodatki. Hipoidni zobniki se najpogosteje nahajajo v avtomobilskih prenosnikih.

OLJA ZA INDUSTRIJSKA GONILA

Ime izdelka	Opis	Bazno olje	Dodatki	ISO VG (Visk./40°C) mm ² /s (cSt)	Temp. področje uporabe; °C	Uporaba					
						Čelni zobniki	Stožčasti zobniki	Stožč. zob. s poševnimi	Čelni zob. s poševnimi	Čelni zobnik s puščičastimi	Polžni
Mineralna osnova											
Alpha SP	Večnamensko reduktorsko olje z EP in AV dodatki.	mineralno olje	EP/AW	68, 100, 150, 220, 320, 460, 680	Do 70 °C za podaljšano uporabo	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Molub-Alloy 814/150; 90/220; 690/320; 140/460	Olje za ekstremno obremenjene zobnike, impulzne obremenitve, zaženi-ustavi pogoje dela, nizke hitrosti vrtenja. Nizek koeficient trenja, ki ga omogočajo trdni dodatki pride do izraza še posebej pri mejnih pogojih obratovanja.	mineralno olje	MoS ₂	150, 220, 320, 460	Pod 80 °C za podaljšano uporabo	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✗
Molub-Alloy 170W/680		mineralno olje	MoS ₂	680	Do 80 °C za podaljšano uporabo	✗	✗	✗	✗	✗	✓✓
Molub-Alloy 300S/1000 i Molub-Alloy 1500		mineralno olje	MoS ₂	1000, 1500	Do 80 °C za podaljšano uporabo	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✗
Optigear BM	Dolgoročno mazanje industrijskih gonil v težkih delovnih pogojih. MFT paket dodatkov omogoča aktivno prilagajanje na obremenitve, kar zmanjšuje koeficient trenja in obrabo, preprečuje mikropitting in podaljšuje delovno dobo olja in gonila.	mineralno olje	MFT	68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 3000	Do 80 °C za podaljšano uporabo	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓◇
Tribol 1100	Dolgoročno mazanje gonil pri srednjih in visokih obremenitvah, kot tudi mazanje ležajev, cirkulacijskih sistemov. TGOA paket dodatkov zmanjšuje koeficient trenja in obrabo. Podaljšuje delovno dobo gonila in olja.	mineralno olje	TGOA	68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500	Do 80 °C za podaljšano uporabo	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓◇
Molub-Alloy 969/320	Izdelek za polnjenje zaprtih gonil, ki puščajo in izgublajo olje. V točki puščanja tvori tesnilno maso, ki preprečuje nadaljnje puščanje olja.	mineralno olje	Trdna maziva /EP	320	Do 80 °C za podaljšano uporabo	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✗
Sintetična osnova											
Alphasyn T	Dobra termalno oksidacijska stabilnost – omogoča podaljšano delovno dobo. > Visoka sposobnost preprečevanja korozije.	PAO	EP/AW	150, 220, 320, 460	Do 90 °C za podaljšano uporabo	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Alphasyn PG	Visoka sposobnost prenašanja obremenitev in visoka stopnja preprečevanja obrabe – zmanjšuje potrebo po vzdrževanju > nižja poraba energije in zmanjšanje delovne temperature. Široko temperaturno področje uporabe. Se ne meša z drugimi olji.	PAG -poliglikol	EP/AW	150, 220, 320, 460	Do 120 °C za podaljšano uporabo	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Tribol 800	Sodobni industrijski prenosniki in polžni prenosniki, srednje in visoko obremenjeni, mazanje ležajev, kratkotrajne temp. do + 160 °C. Se ne meša z drugimi olji.	PAG -poliglikol	EP/AW	100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000	Do 120 °C za podaljšano uporabo	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Optigear Synthetic X	Popolnoma sintetičen izdelek z MFT dodatki. Za najtežje pogoje dela in najdaljše intervale menjave.	PAO	MFT	150, 220, 320, 460	Do 90 °C za podaljšano uporabo	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Optileb GT	Fiziološko neškodljiva olja za industrijske prenosnike, drsni in valjni ležaji, NSF H1.	PAO	EP/AW	100, 150, 220, 320, 460	Do 90 °C za podaljšano uporabo	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Tribol BioTop 1418	Industrijski prenosniki, ležaji in cirkulacijski sistemi. Biološko razgradljivo CEC L-33-A-94 > 80 %.	Ester, biološko razgradljivo	EP/AW	220, 320, 460	Do 80 °C za podaljšano uporabo	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓

✗ ni primerno; ✓ standardno reduktorsko olje za večino pogojev dela; ✓✓ napredna visokoučinkovita tehnologija ✓✓✓ napredna tehnologija za najvišjo učinkovitost in zaščito
◇ Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.



STROKOVNE REŠITVE ZA VODILA

**CASTROL VAM PONUJA ŠIROKO
IZBIRO MAZIV ZA VODILA, KAKOVOSTI
SVETOVNEGA NIVOJA, S POMOČJO
KATERIH BOSTE:**

- > Podaljšali življensko dobo
- > Podaljšali intervale vzdrževanja
- > Povečali produktivnost
- > Zmanjšali stroške vzdrževanja
- > Zmanjšali skupno porabo maziva in količino odpada

Te izjemne prednosti obstajajo zahvaljujoč našim globalnim izkušnjam in strokovnosti raziskovalcev in inženirjev za uporabo maziv. Te prednosti so Vam na voljo v obliki izkušenih prodajnih in podpornih timov. Naš skrajni cilj je, da vam pomagamo doseči optimalno delovanje v vašem proizvodnem okolju.

Castrol maziva za vodila so zasnovana s pomočjo znanja, ki smo ga osvojili v mnogih letih raziskav, laboratorijskih ter proizvodnih poskusov, v neposrednem sodelovanju z vodilnimi proizvajalci obdelovalnih strojev. Lahko se zanesete na Castrol, da Vam bo ponudil pravi izdelek za celotno področje Vašega dela.

**KAKOVOST IN
ZANESLJIVOST
OD ZAČETKA
DO KONCA**

OLJA ZA VODILA

Ime izdelka	Opis	Nivo učinka	Dodatki	ISO VG (Visk./40°C) mm ² /s (cSt)	Dodatki za oprijemljivost	CICINNATI LAB SPECIFIKACIJA	Združljivost z vodotopnimi tekočinami za obdelavo kovin
Magnaglide D 32	Ta izbira maziv za vodila iz mineralnih olj je zasnovana za izboljšan učinek, izjemne "stick-slip" lastnosti in združljivost z vodotopnimi tekočinami za obdelavo kovin. Castrol Magnaglide D maziva se priporočajo za obdelovalne stroje, ki delajo z veliko natančnostjo. Magnaglide D 32 se lahko uporablja tudi kot kombinirano mazivo za vodila in hidravliko. Magnaglide D 68 se običajno priporoča za horizontalna vodila. Magnaglide D 220 se uporablja za zelo obremenjena in vertikalna vodila.	✓✓	EP/AW	32	Da	P53	✓✓
Magnaglide D 68		✓✓	EP/AW	68	Da	P47	✓✓
Magnaglide D 220		✓✓	EP/AW	220	Da	P50	✓✓
Tribol MWO 20 LS	Maziva za vodila na mineralni osnovi so sestavljena iz patentirane mešanice dodatkov proti obrabi, ekstremnim kontaktnim pritiskom (EP) in modifikatorjev trenja. Dodatki v Tribol MWO LS izdelkih so popolnoma topljivi in tako omogočajo uporabo v aplikacijah, kjer ni možna uporaba trdnih mazalnih delcev zaradi zahtev proizvajalcev, kot so zelo fina filtracija ali tam kjer bi lahko trdni delci kontaminirali proizvodni proces.	✓✓	EP/AW + orga. Mo EP/AW/ + orga. Mo	68	Da	P47	x
Tribol MWO 40 LS		✓✓		220	Da	P50	x
Tribol 1066/68	Maziva za vodila na mineralni osnovi so formulirana iz osnovnih olj in dodatkov najvišje dostopne kakovosti, zasnovana, da ustvarijo mazivo z izjemnimi »stick-slip« lastnostmi in hitrim izločanjem vode. Izjemne deemulgacijske lastnosti – podaljšujejo trajnost hladilnega sredstva. Napredna antikorozijska zaščita.	✓✓✓	EP/AW EP/AW	68	Da	P47	✓✓
Tribol 1066/220		✓✓✓		220	Da	P50	✓✓
Carelube SL 68	Biološko razgradljivo mazivo za vodila na osnovi estrov, uporablja se namesto konvencionalnih mineralnih olj za vodila za zagotavljanje optimalnega delovanja CARECUT rezilnih olj. To je posebej pomembno pri strojih z drsnimi vodili, saj večina obdelovalnih strojev uporablja »total loss« tehnologijo (olje z vodil se zliva v rezervoar olja za rezanje). Carelube SL 68 se lahko uporablja tudi za hidravlične sisteme obdelovalnih strojev, pri katerih se uporabljajo vodotopne tekočine za rezanje na osnovi estrov, saj se tako zmanjšuje vpliv kontaminacije.	✓✓✓	EP/AW EP/AW	68	Da	P47	✓✓
Carelube SL 220		✓✓✓		220	Da	P50	✓✓

x ni primerno

✓

✓✓ Stopnja primernosti


✓✓✓

EP - visoki kontaktni pritiski

AW – proti obrabi

Podatki iz zgornje tabele temeljijo na standardnih testih v laboratorijskih pogojih in naj bi se uporabljali zgolj kot smernice.

Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.



STROKOVNJAKI ZA TEHNOLOGIJO CIRKULACIJSKIH OLJ

CASTROL VAM PONUJA OBSEŽNO IZBIRO CIRKULACIJSKIH OLJ KAKOVOSTI SVETOVNEGA NIVOJA, KI BODO ZADOVOLJILA ZAHTEVNE POTREBE KOVINSKE INDUSTRIJE:

Naša cirkulacijska olja so zasnovana z namenom, da zadovoljijo najstrožje zahteve za mazanje proizvajalcev opreme za obdelavo kovin, kot so Morgan Construction Company and Danieli.

Naša olja se lahko uporabljajo v naslednje namene:

- > Morgoil mazivo za ležaje
- > Morgoil izboljšano mazivo za ležaje (izjemne deemulzivne lastnosti)
- > Mazivo za "no-twist" tehnologijo

CIRKULACIJSKA OLJA

Ime izdelka	Opis	Bazno olje	Dodatki	ISO VG (Visk./40°C) mm ² /s (cSt)	Temp. področje uporabe; °C	Uporaba
Mineralna osnova Magna	Visokokakovostna olja brez dodatkov z izjemno oksidacijsko odpornostjo in dobrimi deemulgirnimi lastnostmi. Minimalno izhlapevanje.	mineralno olje		2, 32, 68, 100, 150, 220, 320	- 10 + 220	Vsi tipi cirkulacijskih sistemov. Mazanje manj obremenjenih strojnih elementov. Magna 100 tudi za vakuumske črpalke.
Magna XX	Cirkulacijsko olje obogateno z protiobrabnimi dodatki.	mineralno olje	AW	460, 680	- 20 + 90	Elementi, ki zahtevajo protiobrabne dodatke
Optitex W	Visokokakovostno mineralno olje z emulgirnimi dodatki.	mineralno olje				Olje za posebne namene v tekstilni industriji. Izpira se z vodo.

OLJA ZA ZRAČNE KOMPRESORJE

Ime izdelka	Opis	Bazno olje	Dodatki	ISO VG (Visk./40°C) mm ² /s (cSt)	Temp. področje uporabe; °C	Uporaba
Mineralna osnova Aircol PD	Olja so primerna za različne tipe kompresorjev, ki delujejo na različnih temperaturah okolja.	mineralno olje	AW	68, 100, 150	- 10 + 220	Aircol PD 68 in PD 100 za mazanje batnih in rotacijskih zračnih kompresorjev, PD 150 se priporoča za kompresorje z drsnimi lopaticami ali batne pri visokih temperaturah okolice. DIN 51 506 VD-L.
Aircol MR	Preprečuje nastajanje usedlin. Dobre lastnosti separacije zrak/olje v separatorju. Visoka zaščita pred obrabo. Izboljšana oksidacijska in toplotna stabilnost.	mineralno olje	AW	46	- 20 + 90	Rotacijski vijačni zračni kompresorji s podaljšanim intervalom menjave olja.
Tribol FoodProof 1850	Minimalno koksiranje olja in tvorjenje usedlin zahvaljujoč kakovostnem baznem olju in modernim dodatkom. Nizki stroški vzdrževanja.	belo olje	AW	46, 100	- 10 + 220*	Za vse tipe zračnih kompresorjev v prehrabni industriji in polnilnicah pijač, kjer je potreben NSF H1 proizvod.
Sintetična osnova Tribol 1555	Izrazito nizka nagnjenost h koksni usedlinam, daljša delovna doba ventilov in varnejši delovni pogoji. Zmanjšani stroški vzdrževanja, podaljšana delovna doba in zmanjšani zastoji.	PAO	AW	32, 46, 68, 100	- 60 + 220*	Za vse tipe kompresorjev, ki se mažejo z oljem, kot so vijačni, rotacijski in turbo kompresorji. Presega zahteve za DIN 51506, VDL-HC olja.
Optileb V	Izjemno stabilna olja za povišane temperature (visok indeks viskoznosti), minimalno koksiranje olja. Zelo dobra korozijska zaščita ter visoka učinkovitost v uporabi.	PAO	AW	32,46, 68, 100	-50 + 220*	Za vse tipe zračnih kompresorjev v prehrabni industriji in polnilnicami pijač, kjer je potreben NSF H1 proizvod in podaljšan interval menjave.
Tribol 890	Napredna tehnologija dodatkov izboljšuje oksidacijsko stabilnost, preprečuje penjenje in ščiti pred korozijo. Za dolgo delovno dobo in čisto delovanje brez usedlin.	ester	AW	68, 100	- 50 + 220*	Za vse zračne kompresorje in kompresorje za mnoge druge procesne pline. Rotacijski z lopaticami, rotacijski vijačni, batni kompresorji: hidravlični in cirkulacijski sistemi, prenosniki, ležaji. Preverite združljivost z materiali za tesnjenje!

* delovne temperature do 220 °C za batne kompresorje in olja z ISO VG 68, 100 in 150

Opomba:
Dodatne viskoznosti so na voljo na zahtevo – za dodatne informacije vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.
Delovne temperature so lahko tudi višje, v odvisnosti od uporabe.
Najnižje delovne temperature in drugi podatki so dostopni v listu »Informacije o izdelku« (ali na vrednost točke tečenja dodajte +10°C/+18°F).

EP = Extreme Pressure (visoki kontaktni pritiski)
AW = Anti-wear (protiobrabni)
MFT = Microflux Trans
R&O = Rust and Oxidation (rja in oksidacija)

PAO = Polyalpha Olefin
PAG = Poly Glycol
TGOA = Tribol Grease/Oil Additive

OLJA ZA HLADILNE KOMPRESORJE

Ime izdelka	Opis	ISO VG (Visk./40 °C) mm ² /s (cSt)	Vrednost nevtralizacije mgKOH/g	Točka flokulacije R12 (DIN 51351) °C	Točka tečenja; °C	Uporaba
Mineralna osnova Energol LPT	Energol LPT izbira je zasnovana tako, da se lahko olja uporabljajo kot sredstva za mazanje, hlajenje in tesnjenje v hladilnih kompresorjih. Visoka toplotna in kemijska stabilnost – dobro obnašanje temperatura/viskoznost - dobre lastnosti tečenja pri nizkih temperaturah.	32 46 68	0.01 0.01 0.01	< - 50 < - 50 < - 50	- 51 - 45 - 42	Za uporabo v sistemih, ki uporabljajo amonijak (NH3) ali halogenizirane ogljikove vodike. Združljivost z R12 in R22 (DIN 51593) > 96.
Sintetična osnova BP Energyn LPS	Maziva tega asortimana so zasnovana na mešanici alkil - benzenskih baznih olj in vsebujejo dodatke za podaljšano trajnost olja in čistočo strojev, ko se uporabljajo v hladilnih kompresorjih, posebej tam, kjer se kot hladilni medij uporablja amonijak. Oksidacijska stabilnost je pri uporabi v zračnih kompresorjih superiorna v primerjavi z mineralnimi olji.	32 46 68 100	0.04 0.04 0.04 0.04	- 67 - 80 - 80 - 80	- 39 - 36 - 27 - 27	Ti proizvodi so superiorni v primerjavi s konvencionalnimi mazivi za hladilne sisteme na osnovi mineralnih olj tam, kjer so temperature izhlapevanja nizke (od -60 °C do -100 °C) in kjer so hladilni mediji kritičnega fluor-ogljiknega tipa (R13, R22 i R502). To so tudi optimalna maziva za kompresorje z amonijem.
BP Energyn MP-S	Olje na sintetični (PAO) osnovi, namenjeno za hladilne kompresorje, kjer je medij HFC – ni primerno za amonijak.	32 46 68 170	<0,05 <0,1 <0,05 <0,05	-50* -25* -35* -25*	-50 -50 -42 -30	Za sisteme z R134A, R404A, R407A, R410A in R507.

* temperatura kritične raztopine – test na R134A

OLJA ZA VERIGE

Ime izdelka	Opis	Bazno olje	Dodatki za izboljšanje učinka	ISO VG (viskoznost pri 40 °C)	Indeks viskoznosti	Zgornja temperatura uporabe	Uporaba
Molub-Alloy Chain Oil	Olje za verige, splošna uporaba.	Mineralno olje	Trdna maziva	22, 100	-	90°C/190°F	Večnamensko olje za verige za široko uporabo v vseh delih pogona.
Viscogen KL 3, 9, 15, 23, 130, 300	Sintetično olje za verige.	Ester	EP/AW	32, 100, 220, 250, 1570, 4030	105-170	200°C/390°F	Uporaba v težkih okoljskih pogojih in pri visokih temperaturah, kjer bi uporaba mineralnih olj ali navadnih sintetičnih olj privedla do čezmerne obrabe verig ali tvorbe karbonskih usedlin na verigah.
Viscogen KLK 25, 28	Sintetično olje za verige.	Ester	EP/AW	255, 280	160	250°C/480°F, 260°C/500°F	Uporaba v pogojih z visokimi temperaturami in najtežjimi obremenitvami kjer je potrebno popolno izhlapevanje nosilca dodatkov brez ostanka in izjemna protiobrabna zaščita.
Tribol 290	Sintetično olje za verige.	PAG	EP/AW	150, 220	220	220°C/430°F	Za mazanje vročih transportnih verig in ležajev koles na vozičkih v pečeh za sušenje barve v avto- in drugih industrijah.

Opomba:

Dodatne viskoznosti so na voljo na zahtevo – za dodatne informacije vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o. Delovne temperature so lahko tudi višje, v odvisnosti od uporabe. Najnižje delovne temperature in drugi podatki so dostopni v listu »Informacije o izdelku« (ali na vrednost točke tečenja dodajte +10°C/+18°F).

EP = Extreme Pressure (visoki kontaktni pritiski)
AW = Anti-wear (protiobrabni)
MFT = Microflux Trans
R&O = Rust and Oxidation (rja in oksidacija)

PAO = Polyalpha Olefin
PAG = Poly Glycol
TGOA = Tribol Grease/Oil Additive

TURBINSKA OLJA IN OLJA ZA PRENOS TOPLOTE

Proizvod	Opis	Gostota pri 15 °C kg/dm ³	Plamenišče	Točka tečenja; °C	Kinematična viskoznost mm ² /s (cSt) 40 °C 100 °C		Indeks viskoznosti IV _E	Uporaba
Perfecto T 32 Perfecto T 46 Perfecto T 68	Visoko rafinirana mineralna olja s posebej prilagojenimi dodatki, ki olju zagotavljajo izredno oksidacijsko stabilnost in protikorozijsko zaščito vseh vrst kovin. Ustrezajo DIN 51 515 L-TD oz. ISO 8068, tip AR & B ter int. predpisom proizvajalcev.	0,870 0,875 0,880	210 215 225	- 12 - 12 - 12	32 5,3 46 6,7 68 8,6	102 102 102	Olja za parne, vodne in plinske turbine, kot obtočno olje za kompresorje, črpalke, motorje in hidravlične sisteme. Odobrena so pri: ABB, KWU, MAN, Solar, Siemens, AEG-Kanis, GEC/Alstom ...	
Perfecto AWT 32 Perfecto AWT 46 Perfecto AWT 68 Perfecto AWT 100	Visoko rafinirana mineralna olja s posebej prilagojenimi dodatki, ki olju zagotavljajo izredno oksidacijsko stabilnost in protikorozijsko zaščito vseh vrst kovin. Olja vsebujejo tudi protiobrabne dodatke. Ustrezajo DIN 51 515 L-TD oziroma ISO 8068, tip AR&B in internim predpisom proizvajalcev.	0,880 0,880 0,885 0,885	200 210 220 220	- 24 - 24 - 24 - 21	32 5,3 46 6,6 88 8,5 100 10,9	102 102 102 102	Olja za parne in plinske turbine, za gonila in nastavitvene krmilne sisteme. Pri FZG testu ustrezajo 9. stopnji obremenitve. Odobrena so pri: ABB, KWU, MAN, Solar, Siemens, AEG-Kanis, GEC/Alstom, Mitsubishi, NEI Allen ...	
Perfecto HT 5	Mineralno olje za prenos toplote, z odlično oksidacijsko stabilnostjo. Pri višjih temperaturah ne prihaja do koksiranja in izločanja lahko hlapnih komponent, ki bi lahko povzročile požar.	0,865	220	- 9	30,5 5,28	106	Za zaprte sisteme z delovno temperaturo do 300°C, kratkotrajno tudi do 320°C. Odlično se obnese tudi v odprtih sistemih pri nižjih temperaturah.	



STROKOVNJAKI ZA OBDELAVO KOVIN

CASTROL VAM PONUJA ŠIROKO IZBIRO SVETOVNO ZNANIH VODOTOPNIH HLADILNIH SREDSTEV TER USLUGE SERVISNE PODPORE IZDELKOM, KI VAM BODO POMAGALI DA BOSTE:

- > Izboljšali svojo produktivnost in delovno storilnost
- > Izvajali svojo politiko zaščite zdravja, varnosti in okolja (HSE).
- > Dosegli zahteve strojne obdelave kovin
- > Zmanjšali porabo hladilnih in mazalnih sredstev

Castrol je že leta vodilni v razvoju vodotopnih hladilnih sredstev. Ponujamo svetovno znana hladilna in mazilna sredstva ter tehnično strokovnost pri njihovi uporabi po celem svetu.

Ponujamo Vam strokovnost na področju uporabe naših sredstev v obliki naše globalne mreže prodajnih, tehničnih in raziskovalnih specialistov. Naš cilj je povečati vašo učinkovitost in Vam pomagati, da boste dosegli ustrezno zaščito okolja. Lahko se zanesete na Castrol, ki Vam zagotavlja pravi izdelek za vse zahtevane operacije.

IZBIRA, KI USTREZA VAŠIM POTREBAM

Castrol ponuja visokokakovostno in vsestransko izbiro vodotopnih hladilnih in mazalnih sredstev, ki bodo zadovoljila Vaše zahteve tako na področju strojne obdelave kot tudi zaščite okolja.

Naš prodajni in tehnični tim strokovnjakov za tehnologijo hlajenja in mazanja Vam bo pomagal pri izbiri pravih izdelkov za Vaše zahteve, ob upoštevanju naslednjih pomembnih dejavnikov:

- procesi strojne obdelave kovin: hitrost, pomik, globina,
- specifikacije materiala,
- združljivost procesa,
- kakovost vode,
- zahteve površinske obdelave,
- parametri sistema - pretoki, filtracija,
- zahteve domače zakonodaje,
- upravljanje z odpadom.

KAKOVOST IN ZANESLJIVOST OD ZAČETKA DO KONCA

VODOTOPNA SREDSTVA ZA HLAJENJE IN MAZANJE

Ime izdelka	Opis	Lastnosti koncentrata			Emulzija				Primerenost za materiale *				
		Mineralno olje (%)	Ester/EP dodatki da/ne	Vsebuje bor da/ne	Videz	Razpon koncentracije (%)	Faktor refraktometra	Trdota vode (°dH)	Lito železo	nizko- srednje legirano jeklo	visoko legirano - nerjaveče jeklo	Zlitina aluminija	Barvne kovine
Almaredge 10	Za postopke rezanja in brušenja jekla in zlitin jekla.	10	ne	da	prozorno	3 - 6	2,6	3 - 22	✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓	x	x
Almaredge 11 FF	Polsintetičen vodotopen izdelek za obdelavo kovin pri brušenju jekla in obdelavi litega železa.	11	ne	da	prozorno	5 - 8	2,8	3 - 22	✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓✓	x	x
Alusol 32	Polsintetičen vodotopen izdelek za strojno obdelavo kovin pri obdelovanju litega železa, aluminijskih zlitin in nizko-srednje legiranih jekel.	27	da	da	mlečni	5 - 10	1,0	8 - 40	✓ ✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓
Alusol ABF 10	Vodotopno olje za obdelavo kovin brez bora in amina za strojno obdelavo aluminijskih zlitin in nizko-srednje legiranih jekel.	40	da	ne	mlečni	4 - 10	1,0	3 - 22	✓	✓ ✓✓✓	✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓✓✓
Alusol M-FX	Vodotopno olje za strojno obdelavo aluminijevih zlitin in nizko-srednje legiranih jekel.	40	da	da	polprozorno	5 - 12	1,1	6 - 22	✓	✓ ✓✓✓	✓✓	✓✓✓	✓
Alusol XT FF	Vodotopno olje za strojno obdelavo aluminijevih zlitin in nizko-srednje legiranih jekel. Primeren tudi za obdelavo Cu in medenine.	50	da	da	mlečni	7 - 15	1,0	3 - 22	✓	✓ ✓✓✓	✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓
Alusol XTH	Polsintetičen vodotopen izdelek za strojno obdelavo aluminijevih zlitin in nizko-srednje legiranih jekel.	38	da	da	polprozorno	6 - 12	1,1	3 - 22	✓	✓ ✓✓✓	✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓
Carecut S 125	Polsintetičen vodotopen izdelek, brez vsebnosti bora, na osnovi estrov za strojno obdelavo aluminijevih zlitin in jekla.	0	da	ne	polprozorno	6 - 15	2,0	3 - 44	✓	✓ ✓✓✓	✓✓	✓✓✓	✓
Hysol 30FF	Polsintetičen izdelek, namenjen obdelavi jekla, sive litine in aluminija.	26	ne	da	polprozorno	3 - 7	1,3	8 - 33	✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓ ✓✓✓	x	x
Hysol R-BNL	Polsintetičen vodotopen izdelek za obdelavo kovin, za brušenje jekla, strojno obdelavo nizko-srednje legiranih jekel in litega železa.	40	ne	da	polprozorno	4 - 8	1,1	3 - 22	✓ ✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓✓✓	x	✓
Hysol RD	Polsintetičen vodotopen izdelek za obdelavo kovin, za brušenje jekla, strojno obdelavo nizko-srednje legiranih jekel in litega železa.	35	ne	da	polprozorno	4 - 8	1,1	6 - 22	✓ ✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓✓	x	x
Hysol T 15	Uporablja se za vse postopke obdelave raznolikih kovin s struženjem, vrtanjem, rezkanjem, brušenjem, predvsem za obdelavo jeklenih (zlitin) materialov.	29	ne	da	polprozorno	3 - 8	1,5	3 - 22	✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓✓	✓✓	✓	x

x ne ustreza; ✓ Sprejemljivo ✓✓ Ustreza ✓✓✓ Dobro ✓✓✓✓ Odlično ✓✓✓✓✓ Najboljše



STROKOVNJAKI ZA OBDELAVO KOVIN

CASTROL VAM PONUJA ŠIROKO IZBIRO SVETOVNO ZNANIH, POPOLNOMA SINTETIČNIH HLADILNIH SREDSTEV IN USLUGE SERVISNE PODPORE ZA IZDELKE, S POMOČJO KATERE BOSTE:

- > Izboljšali svojo produktivnost in delovno storilnost
- > Izvajali svojo politiko zaščite zdravja, varnosti in okolja (HSE).
- > Dosegli zahteve strojne obdelave kovin
- > Zmanjšali porabo sredstev za hlajenje in mazanje

Castrol je že leta vodilni v razvoju sintetičnih vodotopnih hladilnih in mazalnih sredstev. Naša ponudba zajema svetovno znana sredstva in tehnično strokovnost pri njihovi uporabi po celem svetu.

Ponujamo Vam strokovnost na področju uporabe naših sredstev v obliki naše globalne mreže prodajnih, tehničnih in raziskovalnih specialistov. Naš cilj je povečati vašo učinkovitost in Vam pomagati, da boste dosegli ustrezno zaščito okolja.

Lahko se zanesete na Castrol, ki Vam zagotavlja pravi izdelek za vse zahtevane operacije.

IZBIRA, KI USTREZA VAŠIM POTREBAM

Castrol ponuja visokokakovostno in vsestransko izbiro sintetičnih hladilnih in mazalnih sredstev, ki bo zadovoljila Vaše zahteve pri strojni obdelavi kovin.

Naši prodajni in tehnični tim strokovnjakov za tehnologijo hlajenja Vam bo pomagal pri izbiri pravih izdelkov za Vaše zahteve, ob upoštevanju naslednjih pomembnih dejavnikov:

- procesi strojne obdelave kovin: hitrost obdelave, pomik, globina,
- specifikacije materialov,
- kakovost vode,
- zahteve površinske obdelave,
- parametri sistema - pretok, filtracija,
- zahteve domače zakonodaje,
- zahteve domače zakonodaje,
- upravljanje z odpadom.

S CASTROLOVIM SINTETIČNIM SREDSTVOM ZA HLAJENJE IN MAZANJE STE V PREDNOSTI

Z izbiro Castrolovega hladilnega sredstva boste povečali svojo produktivnost:

- povečali boste hitrost obdelave in pomik, s skrajševanjem ciklusa strojne obdelave
- podaljšali boste življenjsko dobo orodja z zmanjševanjem časov zastoja in stroškov orodja
- zmanjšali boste penjenje pri hlajenju pod pritiskom
- dodatki za čiščenje lajšajo uporabo in zmanjšujejo čas čiščenja stroja
- z enostavno uporabo izdelka prihranite več časa za ukvarjanje z osnovno dejavnostjo

SINTETIČNA VODOTOPNA SREDSTVA ZA HLAJENJE IN MAZANJE

Ime izdelka	Opis	Razpon koncentracije (%)	Faktor refraktometra	Vsebuje bor da/ne	pH	Trdota vode (°dH)	Primernost za materiale *					
							Alum. zlitine	Lito železo	Trdo jeklo z in brez ogljika	Visokolegirano nerjaveče jeklo	Zlitine niklja	Zlitine titana
Syntilo 81 E	Syntilo 81 E se lahko uporablja za vse namene brušenja litega železa in jekla. Tvori jasno, stabilno raztopino v trdi in mehki vodi.	2 - 4	1,4	da	8,9 - 9,5	3 - 22	x	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	x	x
Syntilo 2000	Za ravno, cilindrično, dvostransko, notranje in necentrirano brušenje površin. Proizvod je primeren tudi za honanje, rezkanje, struženje, vrтанje, globoko vrтанje, rezanje navojev in odvalno rezkanje litega železa, nizkoogljicega in legiranega jekla.	4 - 10	1,7	Ne	8,8 - 9,3	0 - 20	x	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	x	x
Syntilo 9822 D	Syntilo 9822D se lahko uporablja za vse namene brušenja litega železa in jekla kot tudi barvnih kovin. Tvori jasno, stabilno raztopino v trdi in mehki vodi.	4 - 6	2,5	Ne	9,0 - 9,5	3 - 22	✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	x	x
Syntilo 9913	To je pH-nevtravno popolnoma sintetično sredstvo za hlajenje razvito za zahteve visokoproduktivnih strojnih obdelav. Primerno za vrтанje, honanje, rezkanje, struženje, vrتانje, globoko vrتانje ter odstranjevanje ostankov pri aluminijjskih zlitinah in avioindustriji.	6 - 10	1,4	Ne	7,2 - 7,6	0 - 20	✓✓ ✓✓✓	x	x	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓✓ ✓✓✓	✓✓ ✓✓✓
Syntilo 9918	To je pH-nevtravno popolnoma sintetično sredstvo za hlajenje razvito za zahteve visokoproduktivnih strojnih obdelav različnih kovin. Primerno za brušenje, honanje, rezkanje, struženje, vrتانje, globoko vrتانje, rezanje navojev pri aluminijjskih zlitinah in v avioindustriji.	4 - 10	1,7	da	7,4 - 7,8	0 - 22	✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓✓	✓✓
Syntilo 9954	Syntilo 9954 je zasnovan za maksimalno povečanje učinkovitosti proizvodnje in omogoča večje hitrosti strojne obdelave in pomika, posebej pri težkih obdelavah nerjavečega jekla kot tudi posebno legiranega jekla. Syntilo 9954 kaže izjemne lastnosti pri najbolj zahtevnih strojnih obdelavah in omogoča zamenjavo čistih rezilnih olj za več namenov brez zmanjševanja kakovosti površine ali skrajšanja življenjske dobe orodja.	4 - 15	1,4	da	8,0 - 8,8	0 - 16	x	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	x	✓✓ ✓✓✓
Syntilo CR 4	To je popolnoma sintetično vodotopno sredstvo, z dolgo življenjsko dobo, za zahtevne strojne obdelave kovin, posebej namenjeno za brušenje volfram karbida.	3 - 7	1,2	da	9,0 - 9,5	3 - 20	x	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	x	x
Syntilo S	Syntilo S se lahko uporablja za vse namene brušenja stekla, litega železa in jekla. Tvori jasno, stabilno raztopino v trdi in mehki vodi.	2 - 4	1,3	da	9,1 - 9,5	3 - 22	x	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	✓ ✓✓ ✓✓✓	x	x

x ne ustreza; ✓ Sprejemljivo ✓✓ Ustreza ✓✓✓ Dobro ✓✓✓✓ Odlično ✓✓✓✓✓ Najboljše

REZILNA OLJA

	Izdelek	Opis	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Plamenišče COC °C	Korozija na bakru 3hr	Ester	Aktivno žveplo	Neaktivno žveplo	Fosfor	Kalcij	Klor	Cink	Videz	Zdravilje in varnost
HONANJE	CareCut ES 3	Olje za honanje in končno obdelavo površin na osnovi estrov, izjemne mazilne lastnosti.	5,5	>160	1b	•	-	-	-	-	-	-	bledo rumena	*****
	Honilo 988	Olje za honanje in končno obdelavo za jeklo in aluminij. Preprečuje madeže na površini ob uporabi kamna za honanje, ki vsebuje žveplo.	4,5	>125	1b	•	-	-	•	•	-	-	rumena	***
	Honilo 981	Olje za honanje in končno obdelavo, ki zahteva dobre mazalne lastnosti.	4,8	>125	1b	•	-	-	-	-	-	-	rumena	***
BRUŠENJE	CareCut ES 2	Olje za brušenje in rezanje na osnovi estrov z visokim plameniščem, izjemne mazilne lastnosti.	8,8	>200	1b	•	-	•	•	-	-	-	brezbarvna	*****
	Variocut G 600 HC	Olje za brušenje pri visokih hitrostih. Hidrokrekirano bazno olje z visokim plameniščem, ekstremno visok indeks viskoznosti (EHVI). Primerno za težka profilna brušenja (»creep feed grinding«) in brušenja zobnikov, primerno za CBN kamen.	8,7	>160	1b	•	•	•	•	-	-	-	bledo rumena	****
	Variocut G 650 HC	Olje za brušenje pri visokih hitrostih. Hidrokrekirano bazno olje z visokim plameniščem, ekstremno visok indeks viskoznosti (EHVI). Primerno za težka profilna brušenja (»creep feed grinding«) in brušenja zobnikov, primerno za vrtanje.	9,1	>160	1b	•	•	•	•	-	-	-	rumena	****
	Variocut G 399	Olje za brušenje nizke viskoznosti za visoke hitrosti obdelave in jeklo.	5,5	>130	4c	•	•	•	-	-	-	-	rumena	***
	Variocut G 600	Olje za brušenje za visoke hitrosti, težka profilna brušenja (»creep feed grinding«) in brušenje zobnikov. Primerno za CBN kamen.	10	>140	4c	•	•	•	•	-	-	•	rumena	**
	Variocut G 500	Olje za profilno brušenje orodij (»flute grinding« - npr. rezalniki, svedri). Primerno za brusne plošče iz karborunda in SG-a.	21	>190	1b	•	-	-	•	-	-	-	rumena	***
	Variocut B 46 TC	Olje visokega učinka za pehanje in grezilno rezkanje ozobij v navadna in nerjaveča jekla.	15	>140	2b	•	•	•	•	•	-	-	rumena	***
GREZENJE	Variocut B 27	Olje visokega učinka za pehanje in grezilno rezkanje ozobij v jekla in litega železa.	23	>190	4c	•	•	-	•	-	-	-	jantarjasta	***
	Variocut B 30	Olje visokega učinka za pehanje in grezilno rezkanje ozobij z napredno tehnologijo dodatkov za jekla in nerjaveča jekla.	23	>160	4c	•	•	•	•	-	-	•	jantarjasta	**
	Hobroach 11	Olje visokega učinka za pehanje in grezilno rezkanje ozobij z dodatki na osnovi klora za jekla, nerjaveča jekla in zlitine niklja.	17	>140	1b	•	-	-	-	-	•	-	bledo rumena	*

Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.

Podatki o antikoroziivni zaščiti v zgornji tabeli temeljijo na standardnih testih, ki se izvajajo v laboratorijskih pogojih in se kot takšni lahko uporabljajo samo kot okvirne vrednosti pri ocenjevanju delovanja v realnih delovnih pogojih.

REZILNA OLJA

	Izdelek	Opis	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Plamenište COC °C	Korozija na bakru 3hr	Ester	Aktivno žveplo	Neaktivno žveplo	Fosfor	Kalcij	Klor	Cink	Videz	Zdravilje in varnost
VRTANJE	Variocut C 334	Globoko vrtanje in splošne operacije rezanja na litem železu in na nizko do srednje legiranih jeklih.	9.6	> 150	4c	•	•	-	-	-	-	-	jantarjasta	***
	Variocut D 734	Globoka vrtanja vseh železnih materialov in inkonela.	14	> 150	4c	•	•	-	•	-	-	•	jantarjasta	**
	Ilocut 2190	Visokoučinkovito klorirano olje za globoko vrtanje zlitin, ki se težko obdelujejo.	12	> 130	4c	•	•	•	-	-	•	-	temno rjava	*
	Ilocut 534	Visokoučinkovito klorirano olje za globoko vrtanje zlitin, ki se težko obdelujejo.	15	> 150	4c	•	•	•	•	•	•	•	jantarjasta	*
	Variocut G485	Brušenje, globoko vrtanje in avtomatsko struženje, kjer je potrebno olje z nižjo viskoznostjo.	10	146	4c	•	•	•	•	-	-	•	jantarjasta	**
SPLOŠNE OPERACIJE OBDELAVE	CareCut ES 1	Olje za rezanje na osnovi estrov z visokim plameniščem, izjemne mazilne lastnosti.	28	> 270	1b	•	-	•	•	-	-	-	rumena	*****
	Variocut C 462	Rezilno olje brez klora za splošne obdelave nizko legiranega jekla in neželeznih materialov.	22	> 180	1b	•	-	-	-	-	-	-	rumena	***
	Variocut C 335	Rezilno olje brez klora za strojne obdelave srednje legiranih jekel v avtomatih z več delovnimi vreteni.	37	> 180	4c	•	•	-	•	-	-	-	jantarjasta	***
	Ilocut 482	Klorirano rezilno olje za splošne strojne obdelave in vrtanja srednje in visoko legiranega jekla. Pehanje in grezilno rezkanje neželeznih kovin in srednje legiranega jekla.	19	> 180	1b	•	-	-	-	-	•	-	rumena	*
	Ilocut 486	Klorirano rezilno olje za splošne strojne obdelave, vrtanja pehanja in odvalna rezkanja visoko legiranega jekla. Združljivo z neželeznimi kovinami.	20	> 180	1b	•	-	-	-	-	•	-	rumena	*
	Ilocut 154	Rezilno olje brez klora za strojne obdelave srednje legiranih jekel in neželeznih materialov v avtomatih z več delovnimi vreteni.	35	> 190	1b	•	-	•	-	-	-	-	rjava	***
	Ilocut 103	Rezilno olje brez klora za najtežje operacije vrtanja in splošnih strojnih obdelav litega železa, visoko legiranega jekla in neželeznih materialov.	34	> 180	1b	•	•	•	-	-	-	-	rjava	***

Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.

Podatki o antikoroziivni zaščiti v zgornji tabeli temeljijo na standardnih testih, ki se izvajajo v laboratorijskih pogojih in se kot takšni lahko uporabljajo samo kot okvirne vrednosti pri ocenjevanju delovanja v realnih delovnih pogojih.

SREDSTVA ZA PREOBLIKOVANJE KOVIN

Tabela za izbiro izdelkov za obdelavo z globokim vlekom			Lastnosti						Tip materiala				
Izdelek	Opis	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Žveplo	Ester	Fosfor	Klor	Drugo	Nerjaveče jeklo	Galvanizirano jeklo	Jeklo	Aluminij	Rumene kovine	
ČISTO OLJE	Iloform PN 101	Olje za lažje operacije globokega vleka.	52	✓	✓✓✓	-	-	-	-	-	•	•	-
	Iloform PN 2405	Olje za lažje operacije globokega vleka.	120	-	✓	-	-	-	-	-	•	•	•
	Iloform PN 226	Olje za srednje operacije globokega vleka.	67	✓	✓	✓	✓✓✓	✓	•	-	•	-	-
	Iloform FST 16	Olje za srednje operacije globokega vleka.	93	✓✓✓	✓✓	✓✓	-	-	•	-	•	-	-
	Iloform SLZ 350	Olje za srednje operacije globokega vleka.	312	✓	✓✓	-	-	✓	-	-	•	•	-
	Iloform BWN 180	Olje za srednje do težke operacije globokega vleka.	165	✓✓✓	✓✓✓	✓	-	-	•	-	•	-	-
	Iloform BWN 205	Olje za težke operacije globokega vleka.	600	-	-	-	✓✓✓	-	•	-	•	•	-
VODO-TOPNO	Iloform PS 110	Sintetično vodotopno sredstvo za srednje težke operacije globokega vleka.	200	-	-	-	-	✓✓✓	-	-	•	-	-
	Iloform PS 104	Pasta brez pigmenta za srednje težke operacije globokega vleka.	n/a	-	✓✓	-	-	✓✓	-	-	•	•	•
	Iloform PS 158	Pasta s pigmentom za težke operacije globokega vleka.	n/a	-	✓✓	-	-	✓✓✓	-	-	•	•	-
'HOT MELT'	Iloform PN 951 HM	"Hot melt" za težke operacije.	n/a	-	✓✓✓	✓	-	-	-	•	•	•	-

Tabela za izbiro izdelkov za obdelavo cevi s postopki vleka in pilger postopki													
ČISTO OLJE	Iloform TDN 81	Klorirano zunanje mazivo za težke obdelave: Olje za težke operacije globokega vleka.	150	-	✓✓	-	✓✓✓	-	•	-	•	-	-
	Iloform TDN 86	Klorirano, pigmentirano, notranje mazivo za težke obdelave.	viskozna pasta	-	✓	-	✓✓✓	✓✓✓	•	-	•	-	-
VODO-TOPNO	Iloform PS 110	Sintetično vodotopno sredstvo brez klora za notranje/zunanje mazanje pri srednje težkih obdelavah (Konc: 5% - čisto).	200	-	-	-	-	✓✓✓	-	-	•	-	-

Tabela za izbiro izdelkov za postopke finega štancanja			Lastnosti					Zdržljivost					
Izdelek	Opis	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Žveplo	Ester	Fosfor	Klor	Drugo	Nerjaveče jeklo	Ogljikovo jeklo	Pocinkana pločevina	Aluminij	Rumene kovine	Odobritve proizvajalca opreme
Iloform FST 14	Olje za lažje do srednje težke operacije, do 6 mm.	84	✓	✓✓	-	-	✓✓	-	•	-	-	-	•
Iloform FST 4	Olje za srednje težke operacije, do 8 mm.	117	✓✓	✓✓	✓✓	-	✓✓	-	•	-	-	-	•
Iloform FST 8	Olje za srednje težke operacije, do 8 mm.	168	✓✓	✓✓	✓	-	✓✓	-	•	-	-	-	-
Iloform FST 21	Olje za težke operacije, > 10 mm.	270	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	-	✓✓	•	•	-	-	-	•
Iloform FST 28	Olje za težke operacije, > 10 mm.	175	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓	✓	•	•	-	-	-	-

✓ Podatki v zgornji tabeli so rezultati standardiziranih laboratorijskih testiranj in se kot takšni uporabljajo kot pomoč pri izbiri proizvoda.
 ✓✓ Stopnja Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.
 ✓✓✓ primernosti Relativni odnosi učinka in nivoja dodatkov se lahko primerjajo samo s proizvodi iz te tabele.

SREDSTVA ZA PREOBLIKOVANJE KOVIN

Tabela za izbiro proizvodov za postopke hidroforminga			Lastnosti						Tip materiala				
Izdelek	Opis	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Žveplo	Ester	Fosfor	Klor	Drugo	Ogljikovo jeklo	Nerjaveče jeklo	Aluminij	Rumene kovine	Odobritve proizvajalcev opreme	
SINETIKA	Iloform HFW 1	Notranje mazivo za lažje operacije.	n/a	-	-	✓✓	-	✓	•	-	-	•	•
	Iloform RS-D	Notranje mazivo za lažje operacije.	n/a	-	-	-	-	✓✓✓	•	•	•	-	•
	Iloform RS 5116	Notranje mazivo uporabno tudi za rezanje, globoki vlek in valjanje.	70	-	✓✓	-	-	✓	•	-	•	•	•
OLJA	Iloform BWN 170	Zunanje mazivo za lažje operacije.	66	✓	✓✓✓	✓✓	-	-	•	-	-	-	•
	Iloform BWN 178	Zunanje mazivo za srednje težke operacije.	110	✓✓	✓✓✓	✓✓	-	-	•	-	-	-	•
	Iloform BWN 180	Zunanje mazivo za srednje težke operacije.	160	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	-	-	•	•	-	-	•
	Iloform HFO 10	Zunanje mazivo za težke operacije.	500	✓✓✓	✓	✓✓	-	-	•	•	-	-	•
	Iloform HFO 20	Zunanje mazivo za težke operacije.	1150	✓✓✓	✓✓	✓✓	-	-	•	•	-	-	•

Izdelek	Opis	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Žveplo	Ester	Fosfor	Klor	Drugo	Ogljikovo jeklo	Pocinkana pločevina	Aluminij	Rumene kovine
Iloform PN 223 EU	Mazivo za lažje operacije štancanja generatorskih pločevin.	Na osnovi topil	-	✓	-	-	-	•	•	-	•
Iloform PN 49	Mazivo za lažje operacije štancanja različnih kovin.	Na osnovi topil	-	✓	-	-	-	•	•	•	•
Iloform PN 403	Mazivo za štancanje aluminijskih pločevin za izmenjevalnike globljih geometrij.	Na osnovi topil	-	✓✓	-	-	-	-	-	•	-
Iloform PN 405	Mazivo za zahtevnejše štancanje aluminijevih pločevin za izmenjevalnike globljih geometrij.	Na osnovi topil	-	✓✓✓	-	-	-	-	-	•	-
Iloform MS 10	Vodotopno sintetično mazivo za štancanje generatorskih pločevin.	Vodotopno	-	-	-	-	✓	•	-	-	-

Tabela za izbiro izdelkov za izdelavo šivnih cevi		Vsečina mineralnega olja	Koncentracija pri uporabi	Ph (5% raztopina)	Konstrukcijske cevi	Strojne cevi	Brez bora	Dodatek za izboljšanje mazalnosti	Brez formaldehida	Vrsta materiala		
Proizvod	Opis									Jeklo	Nerjaveče jeklo	Galvanizirano jeklo
Iloform TRS 389	Polsintetičen proizvod za obdelavo različnih kovin.	✓	5-10%	9.3-9.8	•	•	-	-	-	•	-	•
Iloform TRS 11	Polsintetičen proizvod, brez formaldehida.	✓	5-10%	9.6-9.9	•	•	-	-	•	•	-	-
Iloform TRS 136	Sintetičen proizvod za obdelavo različnih kovin.	-	6-9%	8.2-8.6	-	•	-	-	•	•	-	•
Iloform TRS K	Sintetičen proizvod, brez bora, izrazite mazilne lastnosti.	-	4-9%	9.0-9.4	•	-	•	✓	-	•	-	-
Iloform TRS 220	Sintetičen proizvod, brez bora, izrazite mazilne lastnosti.	-	4-9%	8.3-9.3	•	-	•	✓✓	•	•	•	-

✓ Podatki v zgornji tabeli so rezultati standardiziranih laboratorijskih testiranj in se kot takšni uporabljajo kot pomoč pri izbiri proizvoda.
 ✓✓ Stopnja Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.
 ✓✓✓ primernosti Relativni odnosi učinka in nivoja dodatkov se lahko primerjajo samo s proizvodi iz te tabele.

SREDSTVA ZA PREOBLIKOVANJE KOVIN

Tabela za izbiro izdelkov za vlek žice		Lastnosti						Lastnosti materiala			
Izdelek	Opis	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Žveplo	Ester	Fosfor	Klor	Drugo	Ogljikovo jeklo	Legirano in nerjaveče jeklo	Aluminij in aluminijeve zlitine	Rumene kovine
Iloform BWS 162	Vodotopno olje za fino in srednje fino žico.	n/a	✓	✓✓	-	-	-	-	-	-	•
Iloform BWS 595	Vodotopno olje za bakrene palice in srednje fino žico (brez bora).	n/a	-	✓✓	-	-	✓	-	-	-	•
Iloform BWN 310	Čisto olje za fino in srednje fino aluminijevo žico.	28	-	✓	-	-	-	-	-	•	-
Iloform BWN 315	Čisto olje za srednje fino aluminijevo žico.	60	-	✓	-	-	-	-	-	•	-
Iloform BWN 320	Čisto olje za aluminijeve palice in srednje fino žico.	115	-	✓	-	-	-	-	-	•	-
Iloform BWN 324	Čisto olje za vlečenje palic iz aluminijevih zlitin z visokimi hitrostmi.	400	-	✓	-	-	-	-	-	•	-
Iloform BWN 239	Čisto olje za srednje fino žico iz legiranega in nerjavečega jekla.	20	✓	-	-	✓	-	-	•	-	-
Iloform BWN 400	Čisto olje za palice (okrogle ali poligonarne) iz legiranega in nerjavečega jekla.	135	✓	✓	-	✓✓✓	-	-	•	-	-
Iloform BWN 380	Čisto olje za srednje fino žico iz legiranega in nerjavečega jekla.	42	-	✓✓✓	-	-	✓	•	•	-	-

Tabela za izbiro izdelkov za hladno kovanje v matrici (cold heading)											
Iloform PN 415	Olje brez klora za lažje operacije hladnega kovanja za stroje ki obdelovalno sredstvo uporabljajo tudi za mazanje stez	68	✓	✓✓	-	-	-	•	-	•	•
Iloform PN 285	Olje brez klora za srednje težke operacije hladnega kovanja	90	✓✓✓	✓✓✓	-	-	-	•	-	-	-
Iloform 168	Olje brez klora za srednje težke operacije hladnega kovanja	110	✓✓	✓✓	-	-	-	•	-	-	-

✓
✓✓ Stopnja
✓✓✓ primernost

Podatki v zgornji tabeli so rezultati standardiziranih laboratorijskih testiranj in se kot takšni uporabljajo kot pomoč pri izbiri proizvoda.
Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.
Relativni odnosi učinka in nivoja dodatkov se lahko primerjajo samo s proizvodi iz te tabele.

TEKOČINE ZA ELEKTROEROZIJO

Proizvod	Opis	Gostota pri 15 °C kg/dm ³	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Plamenišče	Namembnost
SE Fluid 180	Dielektrik, brez aromатов. Sredstva ne uvrščamo v noben nevarnostni razred.	0,820	21	110	Groba in fina obdelava pri postopkih elektroerozije. Visoka zmogljivost odzemanja materiala. Podaljša življenjsko dobo elektrod.

OLJA IN TEKOČINE ZA KALJENJE

Proizvod	Opis	Gostota pri 15 °C kg/dm ³	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Plamenišče	Namembnost
Iloquench 1	Mineralno olje za kaljenje, namenjeno kaljenju s srednjimi kalilnimi hitostmi.	0,864	20	204	Za navadno kaljenje v olju. Za naogljčena in legirana jekla ter karbonitrirana jekla. Za kaljenje v kadeh, ki so sestavni del peči, v odprtih kadeh in za gašenje delov, ogreth v solnih kopelih.
Iloquench 455	Olje za kaljenje na bazi parafinskega olja. Olje vsebuje aditive, ki zavirajo oksidacijo. Za pospešeno hitrost kaljenja.	0,880 0,890	26 - 32	> 200	Za kaljenje polnih delov z nizko kaljivostjo, za kaljenje delov iz nizkolegiranih jekel, kot so vijaki, štancani deli, elementi kotalnih ležajev, vzmeti...
Iloquench 768 Aqua	Pripravljena mešanica vodotopnih polimernih snovi z veliko molekularno težo. Vsebuje aditive proti koroziji, zmanjšanju penjenja in specialne aditive, ki skrbijo za čistost obdelovancev po kaljenju.	1,065 1,075	90 - 110	-	Za gašenje jekla po površinskem segrevanju z indukcijo ali z gorilci za različno geometrijsko obdelovane dele, kot so ozobljenja, ročične gredi, osi, kroglični zgloboi, odmikalne gredi, listi žage, vijačnice...

- ✓ Podatki v zgornji tabeli so rezultati standardiziranih laboratorijskih testiranj in se kot takšni uporabljajo kot pomoč pri izbiri proizvoda.
 ✓✓ Stopnja Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.
 ✓✓✓ primernost Relativni odnosi učinka in nivoja dodatkov se lahko primerjajo samo s proizvodi iz te tabele.



PROTIKOROZIJSKA ZAŠČITNA SREDSTVA

	Ime izdelka	Opis	Zdravje in varnost	Osnovna tekočina	Plamenišče [°C]	Vrsta filma	Sredstva, ki tvori film [%]	Debelina filma [µm]	Korozijska zaščita v zaprtem (mesece)	Korozijska zaščita na odprtem pokritem prostoru (mesece)	Čas sušenja pri 20 °C (min)	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Barij
HLAPLJIVA OSNOVA	Rustilo DWX 10	Tekočina za izpodrivanje vode.	•	white spirit	> 38	brez filma	0	0	-	-	15	-	
	SafeCoat DW 10	Tekočina za izpodrivanje vode.	••	de-aromatizirano	> 61,5	brez filma	0	0	-	-	30	-	•
	Rustilo DWX 21	Kratkotrajna zaščita z izpodrivanjem vode, oljni film.	•	white spirit	> 38	oljni	30	3 - 4	3	1	60	-	
	SafeCoat DW 21X	Kratkotrajna zaščita z izpodrivanjem vode, oljni film.	••	izoparafin	58	oljni	30	3,5 - 5	3	1	90	-	
	SafeCoat DW 18X	Srednjeročna zaščita z izpodrivanjem vode, oljno-masten film.	••	izoparafin	58	oljno-masten	11	1,2 - 1,5	12	4 - 6	40	-	•
	Rustilo DWX 22	Srednjeročna zaščita z izpodrivanjem vode, oljno-masten film.	•	white spirit	> 38	mehek-masten	30	3,5 - 4,0	12	6	120	-	•
	Rustilo DWX 30	Srednjeročna zaščita z izpodrivanjem vode, mehek film.	•	white spirit	> 38	masten	8	0,6 - 1	8 - 12	3 - 6	30	-	
	SafeCoat DW 30	Srednjeročna zaščita z izpodrivanjem vode, masten film.	••	de-aromatizirano	> 61,5	masten	8	0,6 - 1	9	3	45	-	
	Rustilo 4135 HF	Srednjeročna zaščita z izpodrivanjem vode, masten film, nizka vsebnost hlapljivih ogljikovodikov.	•••	de-aromatizirano	> 101	masten	10	2 - 2,5	12	3	90	-	•
	Rustilo DW 4130	Dolgoročna zaščita z izpodrivanjem vode, oljno-masten film.	••	izoparafin	> 58	oljno-masten	22	1,3	18	3 - 6	75	-	•
	Rustilo DWX 32	Dolgoročna zaščita z izpodrivanjem vode, masten film.	•	white spirit	> 38	masten	30	4	18	9	90	-	
	SafeCoat DW 37	Dolgoročna zaščita z izpodrivanjem vode, masten film.	••	de-aromatizirano	> 61,5	masten	31	4 - 6	18	9	90	-	•
	Rustilo DWX 33	Ekstra-dolgoročna zaščita z izpodrivanjem vode, masten film.	•	white spirit	> 38	čvrst-masten	40	7	18	12	120	-	
	SafeCoat DW 33	Ekstra-dolgoročna zaščita z izpodrivanjem vode, masten film.	••	de-aromatizirano	> 61,5	čvrst-masten	40	7	24	12	120	-	
Rustilo 181	Sredstvo za konzervacijo.	•	white spirit	40	čvrst-masten	50	20-40	8-10	12-24	60	23		

Podatki o protikoroziivni zaščiti v zgornji tabeli temeljijo na standardnih korozijskih testih, ki se izvajajo v laboratorijskih pogojih in se kot taki lahko uporabljajo samo kot okvirne vrednosti pri oceni delovanja v realnih delovnih pogojih. Trajanje protikoroziivne zaščite je lahko različno, odvisno od namena in okolja v katerem se sredstvo uporablja. Možno je, da nekateri izmed zgoraj navedenih izdelkov niso dostopni na Vašem trgu. Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.

PROTIKOROZIJSKA ZAŠČITNA SREDSTVA

	Ime izdelka	Opis	Zdravje in varnost	Osnovna tekočina	Plamenišče [°C]	Vrsta filma	Nehlapljiv delež [%]	Debelina filma [µm]	Korozijska zaščita v zaprtem (mesece)	Korozijska zaščita na odprtem pokritem prostoru (mesece)	Čas sušenja pri 20 °C (min)	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Barij
ČISTA OLJA	Rustilo 630	Olje za protikorozijsko zaščito, nizka viskoznost.	•••	čisto olje	> 170	oljni	100	4	3	-	-	21	
	Rustilo 4163	Olje za protikorozijsko zaščito, nizka viskoznost.	•••	čisto olje	110	oljni	100	2	12	-	-	7	
	Rustilo 647	Olje za protikorozijsko zaščito, nizka viskoznost.	•••	čisto olje	> 140	oljni	100	4	12	3	-	18	
	SafeCoat 637	Olje za protikorozijsko zaščito, srednja viskoznost.	•••	čisto olje	190	oljni	100	3 - 5	6	-	-	37	
	SafeCoat 652	Olje za protikorozijsko zaščito, srednja viskoznost.	•••	čisto olje	190	oljni	100	3 - 5	6 - 9	-	-	52	
	Rustilo S 40	Tiksotropno olje.	•••	Tiksotropno olje	> 200	oljni	100	3 - 8	>20 ciklusov	DIN 50017 KFW	-	40	
	Rustilo Tarp CFX	Tiksotropno olje, dolgotrajna zaščita.	•••	Tiksotropno olje	104	masten	100	odvisno od uporabe	36-60	24	-	-	
	SafeCoat 66	Čisto olje, ki vsebuje inhibitorje korozije v parni fazi (VCI).	•••	čisto olje + VCI	> 130	tanek-oljni	100	2 - 3	5 let (zaprt pakiranje)	-	-	13	
VODNA OSNOVA	Aquasafe 21	Koncentrat, ki ob mešanju z vodo tvori emulzijo.	••••	vodotopno olje	> 150	tanek-oljni	odvisno od koncentracije	odvisno od koncentracije	8 - 12 (ob konc 20%)	-	60-240	70	
	Aquasafe 30	Voščena mikroemulzija, pred uporabo se ne meša z vodo.	••••	mikro-emulzija	n/pri	masten	10	0,9	9	-	30	-	

Podatki o protikorozijski zaščiti v zgornji tabeli temeljijo na standardnih korozijskih testih, ki se izvajajo v laboratorijskih pogojih in se kot taki lahko uporabljajo samo kot okvirne vrednosti pri oceni delovanja v realnih delovnih pogojih. Trajanje protikorozijske zaščite je lahko različno, odvisno od namena in okolja v katerem se sredstvo uporablja. Možno je, da nekateri izmed zgoraj navedenih izdelkov niso dostopni na Vašem trgu. Za dodatne informacije o proizvodih vam je na voljo tehnični servis ABC maziva d.o.o.

ČISTILA

	Čistila na osnovi vode	Opis	pH pri 5%	Temperatura		Uporaba					Združljivost			Vrsta nčistoče				
				°C	°F	Potapljanje	Ultra-zvok	Tunelsko pranje	Izpiranje s potapljanjem	Brizganje	Jeklo	Aluminij	Rumene kovine	Emulzija	Rezilna olja, ki se enostavno čistijo	Rezilna olja	Rezilna olja, ki se težko čistijo	paste/vosek
Medfazna zaščita	Techniclean 3602	Nevtralno čistilo za čiščenje aluminija z brizganjem.	7,9	do 65	do 150													
	CareClean MP 2	Večnamensko sredstvo brez anorganskih soli.	8,8	50-80	104-176													
	Techniclean D 890	Večnamensko sredstvo za tunelsko pranje.	8,9	50-80	104-176													
	CareClean S-Premium	Tunelsko pranje različnih kovin, ponuja dobro zaščito pred korozijo.	9,1	do 80	do 176													
	Techniclean HP	Tunelsko pranje z brizganjem.	9,3	do 65	do 150													
	Techniclean TW AL	Univerzalno sredstvo za tunelsko pranje.	9,3	40 - 70	104-158													
	Careclean MP	Večnamensko sredstvo.	9,4	40 - 80	104-176													
	CareClean S 17	Sredstvo za tunelsko pranje brez alkanoamina.	9,5	40 - 70	104-158													
	Techniclean S-LR	Sredstvo za različne kovine z zelo tankim slojem ostanka.	10,0	30 - 80	86-176													
	Techniclean MP	Večnamensko sredstvo za železne materiale.	10,2	do 65	do 150													
Zaščita pred korozijo	Techniclean S 5001	Alkalno sredstvo za tunelsko pranje.	10,5	do 70	do 158													
	Techniclean S 581	Čiščenje pred toplotno obdelavo za železne materiale.	10,7	20 - 80	68-176													
	Techniclean 8580	Čiščenje po kaljenju za železne materiale.	11,5	60-80	140-176													
	Techniclean SF	Sredstvo za zaključna tunelska pranja za različne materiale.	9,7	15 - 80	60-176													
	Techniclean S-Plus	Sredstvo za zaključna tunelska pranja za železne materiale.	10,3	do 80	do 176													
	Techniclean S-RP	Klasična bela emulzija.	9,9	40 - 70	104-158													
	Flexiclean	Alkalno večnamensko sredstvo.	12,0	30 - 80	do 176													
	Techniclean BW	Močno alkalno sredstvo, brez silikatov.	13,0	do 90	do 194													
	Techniclean XHD	Močno alkalno sredstvo, brez silikatov in površinsko aktivnih snovi.	13,1	do 90	do 194													

ČISTILA

Ogljikovodikova topila za čiščenje	Opis	Plamenišče °C / °F	Najvišja temperatura °C / °F	V skladu z EU VOC-direktivo	Uporaba				Zdržljivost			Nečistoča				
					ročno	potapljanje	ultrazvok	parna komora	Jeklo	Aluminij	Rumene kovine	Emulzija	Rezilna olja, ki se enostavno čistijo	Rezilna olja, ki se težko čistijo	paste/vosek	vosek delci
Techniclean AS 58	Izoparafinsko topilo za čiščenje z blagim vonjem.	> 56 / 133	42 / 108													
Techniclean AS 62	Topilo za čiščenje brez aromатов.	> 62 / 144	47 / 117													
Techniclean AS 105	Topilo za čiščenje z nizko vsebnostjo VOC.	> 101 / 214	85 / 185													

Sredstva za vzdrževanje	Opis	koncentracija %	pH pri 5%
Techniclean MTC 43	Sredstvo za čiščenje obdelovalnih strojev.	1 - 3	8,5
Techniclean 2000	Lahko alkalno sredstvo za tla v delavnicah.	5 - 20	8.0 - 9.5
Techniclean FC Plus	Sredstvo za tla v tovarnah, za večjo umazanijo.	0.5 - 5	12,3





MASTI, VISOKOUČINKOVITA MAZIVA IN MAZIVA ZA POSEBNE NAMENE

BIORAZGRADLJIVA OLJA

Ime proizvoda	Opis	Osnovno olje	Dodatki	Viskoznost mm ² /s (cSt) pri 40 °C	Temp. območje uporabe; °C		Uporaba
Tribol Bio Top 1418	Biorazgradljiva olja za industrijska gonila.	ester	EP/AW	150 - 460	- 25	+ 90	Industrijska gonila, ležaji in cirkulacijski sistemi. Biorazgradljivo CEC L-33-A-94 > 80 %.
Tribol Bio Top 1428	Biorazgradljiva olja za verige.	ester	EP/AW	32, 150	- 50	+ 140	Verige pri srednjih temperaturah delovanja. Biorazgradljivo CEC L-33-A-94 > 80 %.

OLJA ZA ŽIVILSKO INDUSTRIJO IN POLNILNICE PIJAČ

Ime proizvoda	Opis	Osnovno olje	Dodatki	ISO VG (Visk./40°C) mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe (°C)		Uporaba
Optileb AT	Belo olje za pripravne skupine.	belo olje	EP/AW	15	- 10	+ 60	Orodje na komprimiran zrak in mehanizmi za pakiranje tablet, fiziološko neoporečno, USDA H1.
Optileb DAB 8	Medicinsko belo olje.	belo olje, parafinsko	-	32-46	- 10	+ 60	Mehanizmi za pakiranje tablet, čistilno sredstvo za nerjavna jekla, fiziološko neoporečno, USDA H1 (glej tudi F+D Fluid Spray).
Optileb TC 5	Fiziološko neoporečno posebno olje.	PAO	-	5	- 60	+ 100	Globoko vlečenje pločevine, štancanje v prašnih razmerah, (tudi v spreju), USDA H1.
Optileb HY	Fiziološko neoporečna hidravlična olja.	PAO	EP/AW	32, 46, 68	- 40	+ 100	Hidravlični sistemi, DIN 51524/2, HLP hidravlično olje, fiziološko neoporečno, USDA H1.
Optileb GT	Fiziološko neoporečna olja za industrijska gonila.	PAO	EP/AW	220, 460, 680	- 20	+ 110	Industrijska gonila, drsne in kotalne ležaje, fiziološko neoporečno, USDA H1.
Tribol FoodProof 1800	Fiziološko neoporečna olja za industrijska gonila.	poliglikol	EP/AW	220 - 680	- 25	+ 100	Polžasta, čelna, stožčasta in planetna industrijska gonila, USDA H1.
Optileb V	Fiziološko neoporečna kompresorska olja.	PAO	EP/AW	32 - 100	- 30	+ 100	Kompresorska olja v skladu s specifikacijami USDA H1.
Viscoleb	Fiziološko neoporečna olja za verige.	PAO	EP/AW	32 150 (280) 1500	- 60 - 30 - 30 - 20	+ 150 + 200 + 200 + 200	Verige proizvodnih, polnilnih in pakirnih strojev v živilski industriji in polnilnicah pijač, fiziološko neoporečno, USDA H1. (32, 280 in 1500 tudi v spreju).
Tribol FoodProof 1810	Fiziološko neoporečna olja za industrijska gonila.	belo olje	EP/AW	220 - 460	- 10	+ 90	Industrijska gonila, drsni in kotalni ležaji, fiziološko neoporečno, USDA H1.
Tribol FoodProof 1835	Fiziološko neoporečna cirkulacijska olja in olja za verige.	PAO	EP/AW	22, 100	- 60	+ 150	Verige in kot cirkulacijsko olje pri nizkih temperaturah, npr. verige v hladilnicah, USDA H1.



VEČNAMENSKE VISOKOZMOGLJIVE MASTI

Ime proizvoda	Opis	Vrsta zgoščevalca	Osnovno olje	NLGI razred	ISO VG olja @ 40 °C mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe; °C		Primerne hitrosti	Dodatki zoper obrabo	Uporaba
Spheerol EPL	Večnamenska mast z EP in AW aditivi.	litij	mineralno olje	0, 1, 2	150 - 200	-20 -4	+120 +248		EP/AW	Splošna mast za široko področje uporabe
Longtime PD	Masti z MFT za kotalne in drsne ležaje.	litijev-12-hidroksistearat	mineralno olje	00, 0 1, 2	100	- 35 - 40	+ 140 + 140	zelo visoke	MFT	Visoko obremenjeni in hitro vrteči se ležaji, podaljšana življenjska doba ležajev, centralni sistemi.
Olista Longtime	Masti z MFT za kotalne in drsne ležaje.	litij	mineralno olje	1, 2 3, 3 EP	320/460	- 30 - 25	+ 140 + 140	srednje	MFT	Ležaji izpostavljeni težkim obratovalnim pogojem, kot so vlaga, prah in vibracije.
Optipit	Mast z MFT za kotalne in drsne ležaje.	litijev-12-hidroksistearat	mineralno olje	2/3	1500	- 10	+ 140	nizke	MFT	Ležaji pri nizkih hitrostih in udarnih obremenitvah v prašnem in vlažnem okolju.
Tribol 3020/1000	Masti s TGOA za kotalne in drsne ležaje.	litij	mineralno olje	00, 1, 2	1000	- 40	+ 120	nizke	TGOA	Ležaji pri nizkih hitrostih, gonila, ki se mažejo z mastmi, splošno mazanje.
Oilit CLS	Večnamenska mast.	litij/kalcij	mineralno olje	2	100	- 30	+ 120	visoke	EP/AW	Centralni sistemi, kotalni in drsni ležaji. USDA H2.
Oilit 2 EP	Večnamenska mast.	litij	mineralno olje	2	100	- 35	+ 130	visoke	EP/AW	Kotalni in drsni ležaji pri težkih pogojih obratovanja.
Oilit 00	Poltekoča večnamenska mast.	litij	mineralno olje	00	150	- 35	+ 100	visoke	EP/AW	Poltekoča mast za centralne mazalne sisteme.
Olistamol 2	Večnamenska mast s trdnimi mazivi.	litij	mineralno olje	2	320	- 25	+ 130	srednje	MoS ₂	Dolgoročno mazanje kotalnih in drsni ležajev.
Molub-Alloy 777 ES	Masti za kotalne in drsne ležaje.	litij	mineralno olje	1, 2	860	- 20	+ 120	nizke	MoS ₂	Ležaji pri visokih obremenitvah, v abrazivnem okolju, centralni mazalni sistemi.
Molub-Alloy 860 ES	Masti s trdnimi mazivi za kotalne in drsne ležaje.	litijev kompleks	mineralno olje	1, 2	220, 460	- 30	+ 140	srednje	MoS ₂	Drsni in kotalni ležaji pri srednjih obremenitvah (ISO VG 220) in visokih obremenitvah (ISO VG 460), dolgotrajne temp. do + 140°C (kratkotrajno + 150°C).
Tribol 4020	Masti s TGOA za kotalne in drsne ležaje.	litijev kompleks	mineralno olje	1, 2	220, 460	- 30	+ 150	srednje	TGOA	Kotalni in drsni ležaji pri srednjih in visokih obremenitvah, vodoodporne, stalne temp. do + 150°C (kratkotrajno + 160°C).
Molub-Alloy 9141	Mast za kotalne in drsne ležaje.	litij/aluminijev kompleks	mineralno olje	1	680	- 20	+ 140	nizke	MoS ₂	Drsni ležaji, bronza, ekstremno odporna na hladno in toplo vodo. Dolgotrajno mazanje.

MASTI ZA NIZKE TEMPERATURE

Ime proizvoda	Opis	Vrsta zgoščevalca	Osnovno olje	NLGI razred	ISO VG olja @ 40 °C mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe; °C		Primerne hitrosti	Dodatki zoper obrabo	Uporaba
Molub-Alloy 243 Arktik	Mazalna mast.	kalcij	mineralno olje	1/2	13	- 45	+ 70	srednje	trdna maziva	Kotalni in drsni ležaji pri nizkih temperaturah.
Optitemp TT 1, TT 1 EP	Masti za kotalne in drsne ležaje.	organ./anorg. org./an. + MoS ₂	sintetično olje	1	15/22	- 60	+ 20	zelo visoke	MFT, trdna maziva (TT 1EP)	Mazanje ležajev pri visokih hitrostih ali v širokem temperaturnem območju.
Optitemp LG 2	Mast za kotalne in drsne ležaje.	litij	PAO	2	46	- 50	+ 120	zelo visoke	EP/AW	Kotalni in drsni ležaji, za cilindre ključavnic, dobra kompatibilnost s plastiko.

MASTI ZA VISOKE TEMPERATURE

Ime proizvoda	Opis	Vrsta zgoščevalca	Osnovno olje	NLGI razred	ISO VG olja @ 40 °C mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe, °C		Primerne hitrosti	Dodatki zoper obrabo	Uporaba
Optitemp MT	Mast za kotalne in drsne ležaje, povišane temperature.	bentonit	mineralno olje	2/3	320	- 25	+ 160	srednje	-	Dolgotrajno mazanje ležajev, odporna na vodo in alkalne raztopine, široko temperaturno območje.
Optitemp HT 2, HT 2 EP	Masti za kotalne in drsne ležaje, povišane temperature.	anorganska anorg. + MoS ₂	mineralno olje	2	460/680	- 20	+ 160	nizke/srednje	-	Kotalni in drsni ležaji v visokem temperaturnem območju, srednje obremenitve.
Tribol 4747	Mast za kotalne in drsne ležaje, povišane temperature.	litijev kompleks	PAO/ester	2	220	- 40	+ 160	srednje	TGOA	Kotalni in drsni ležaji pri visokih obremenitvah, povečana zaščita zoper obrabo v področjih mejnega in mešanega trenja (kratkotrajno do +180°C).
Firetemp XT 2	Mast za kotalne in drsne ležaje, visoke temperature.	poliurea	PAO	2	220/320	- 25	+ 180	srednje	EP/AW	Ležaji v normalnem in visokem temperaturnem območju, tudi centralni mazalni sistemi.
Viscotemp	Masti za kotalne in drsne ležaje, visoke temperature.	organska	PAO/ester	1, 2	100/150	- 20	+ 220	srednje	trdna maziva	Dolgotrajno mazanje ležajev pri visokih obremenitvah in v agresivnem okolju.
Inertox Heavy	Mast za kotalne in drsne ležaje, ekstremno visoke temperature.	PTFE	PFPE	2	150	- 25	+ 260	nizke/srednje	trdna maziva	Kotalni in drsni ležaji, dolgoročno mazanje pri nizkih hitrostih, odporna na topila, benzen, vodo.
Inertox Medium	Mast za kotalne in drsne ležaje, ekstremno visoke temperature.	PTFE	PFPE	2	460	- 25	+ 260	srednje	trdna maziva	Kotalni in drsni ležaji, dolgoročno mazanje pri srednjih hitrostih, odporna na topila, benzen, vodo.
Molub-Alloy 2115	Mast za kotalne in drsne ležaje, ekstremno visoke temperature.	PTFE	PFPE	0, 2	510	- 20	+ 250	srednje	trdna maziva	Za drsne in kotalne ležaje pri visokih obremenitvah, dolgotrajne temperature do +250°C, 2115-0 za ponovno mazanje. Posebno čistilno sredstvo za čiščenje.
Optisil FM	Silikonska mast.	litij	silikonsko olje	2/3	68/100	- 30	+ 180	zelo visoke	trdna maziva	Manj obremenjeni kotalni in drsni ležaji, kombinacije s plastičnimi materiali, ločevanje in tesnenje.



MASTI ZA ODPRTE ZOBNIKE IN JEKLENE VRVI

Ime proizvoda	Opis	Vrsta zgoščevalca	Osnovno olje	NLGI razred	ISO VG olja @ 40 °C mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe; °C		Primerne hitrosti	Dodatki zoper obrabo	Uporaba
Viscogen 0	Adhezivno mazivo.	aluminijev kompleks	mineralno olje	0	150	- 20	+ 125	nizke	EP/AW, trdna maziva	Poltekoča mast za dolgotrajno mazanje odprtih zobnikov in jeklenih vrvi, razprševanje.
Viscogen 4	Adhezivno mazivo.	litij	mineralno olje	2/3	320	- 15	+ 130	nizke	EP/AW, trdna maziva	Mazanje odprtih zobnikov v vseh vremenskih pogojih.
Tribol 5000	Mast s TGOA za odprte zobnike.	aluminijev kompleks	mineralno olje	0	490	- 20	+ 140	nizke	TGOA	Centralni sistemi z razprševanjem, visoke obrem., dolgotrajne temperature do + 120°C. Zobniške sklopke.
Molub-Alloy 9790	Večnamenske mazalne masti.	posebno	mineralno olje / PAO	0, 1	2500	- 20	+ 120	nizke	trdna maziva	Odprti zobniški venci, visoke obremenitve in nizke hitrosti, centralni sistemi z razprševanjem, za utekanje Molub-Alloy 5011.
Molub-Alloy 936 SF	Mast za odprte zobnike.	mešana mila	mineralno olje	0	630, 1660	(- 15)*	+ 100	nizke	trdna maziva	Odprti zobniški venci, visoke obremenitve in nizke hitrosti, centralni sistemi z razprševanjem. Tudi sprej.
Molub-Alloy 5011	Mast za odprte zobnike.	aluminijev kompleks	mineralno olje	0	490	- 20	+ 140	nizke	EP/AW	Mast za učinkovito utekanje velikih odprtih zobniških vencev rotacijskih peči v težki industriji.
Molub-Alloy 9002 Heavy	Večnamenska – odprti zobniški pogoni.	litij	mineralno olje	0,5	718	-		srednje in nizke	trdna maziva	Namenjena uporabi na odprtih zobnikih in drugih kolesih, kot so drsne steze, vodila in jeklene vrvi različnih velikostih in delovnih hitrostih, kjer so se v preteklosti uporabljali izdelki različnih viskoznosti.
Molub-Alloy 8031	Toksitropična mast za odprta zobniška gonila.	neorganski	mineralno olje	00	1500, 3000, 6000	-		nizke	trdna maziva	Priporoča se za odprte zobnike v rudarski in cementni industriji. Ponuja izjemno zaščito proti obrabi in ne tvori usedlin. Za odprte zobnike, aktuatore vijčnega tipa in drsne ležaje z nizkimi hitrosti. Uporaba v centralnih sistemih mazanja ali v kopeli.

32

MASTI ZA PREHRAMBENO INDUSTRIJO IN POLNILNICE PIJAČ

Ime proizvoda	Opis	Vrsta zgoščevalca	Osnovno olje	NLGI razred	ISO VG olja @ 40 °C mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe; °C		Primerne hitrosti	Dodatki zoper obrabo	Uporaba
Obeen UF	Fiziološko neoporečne posebne masti.	aluminijev kompleks	PAO	000,00,0 1, 2, 3	320/460	- 40 - 0	+ 140 + 140	srednje	EP/AW	Centralni mazalni sistemi, gonila s poltekočimi mastmi, polnilne, etiketirne, zapiralne enote in stroji za pranje steklenic, fiziološko neoporečno, USDA H1.
Obeen TAP 2	Fiziološko neoporečna mast, stroji za pranje steklenic.	bentonit	PAO	2/3	450	- 15	+ 160	nizke	-	Fitingi v prehrambeni industriji, kotalni in drsni ležaji, odporna na vodo, luge, ustreza USDA H1.
Optisil LEB 2	Fiziološko neoporečna silikonska mast.	PTFE	silikonsko olje	2	1200	- 30	+ 150	srednje	PTFE	Mazanje materialov iz EPDM, tesnenje polnilnih enot, ustreza USDA H1.
Longtime Blanc	Bela večnamenska mast.	litij	mineralno olje	2	220	- 25	+ 130	srednje	trdna maziva	Kotalni in drsni ležaji, odporna na vodo in paro, prah, USDA H2.
Molub-Alloy FoodProof 823 FM	Fiziološko neoporečne masti za kotalne in drsne ležaje.	aluminijev kompleks	belo olje	0, 1, 2	(192)	- 15	+ 120	srednje	EP/AW	Kotalni in drsni ležaji, posebne zahteve glede čistoče, odobreno od LGA Bayern, USDA H1, (kratkoročno do + 140°C).
Molub-Alloy FoodProof 9830	Mast za visoke temperature.	PTFE	PFPE	2	510	- 20	+ 250	nizke/ srednje	PTFE	Visoke temp., visoke zahteve glede čistoče, odobreno od LGA Bayern. Ustreza USDA H1.

BIORAZGRADLJIVE MASTI

Ime proizvoda	Opis	Vrsta zgoščevalca	Osnovno olje	NLGI razred	ISO VG olja @ 40 °C mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe; °C		Primerne hitrosti	Dodatki zoper obrabo	Uporaba
Molub-Alloy Bio Top 9418	Mast za kolesne obroče tirnih vozil, tirnice.	anorgansko	ester	-	20	- 30	+ 60	nizke	MoS ₂	Kolesni obodi in tirnice. Biorazgradljivo CEC L-33-A-94>85%
Molub-Alloy Bio Top 9488	Večnamenska mast.	gel	ester	1	500	- 20	+ 120	nizke/ srednje	MoS ₂	Večnamenska mast za mazanje odprtih zobnikov in ležajev. Biorazgradljivo CEC L-33-A-94>80%

PASTE

Ime proizvoda	Opis	Barva	Vrsta zgoščevalca	Osnovno olje	NLGI nivo	Temperaturno območje uporabe		Uporaba
Paste White T	Montažna pasta zoper kontaktno korozijo.	bela	litij/ trdna maziva	mineralno in sintetično olje	1	- 30	+ 250	Univerzalna montažna in demontažna pasta, dolg učinek ločevanja in mazanja.
Paste AU LN 598	Bela pasta.	bela	litij/ trdna maziva	mineralno olje	2	- 40	+ 250	Splošna montažna dela, drsne površine vozil in menjalnikov.
Paste PL	Črna montažna pasta z nizkim koeficientom trenja.	sivo/črna	bentonit/ trdna maziva	mineralno olje	2	- 30	+ 450/ 600	Obremenjeni vijačni sklopi in povezave, osnovno mazanje sestavnih delov.
Paste HT	Ločevalna pasta za visoke temperature.	zlata	bentonit/ trdna maziva	sintetično olje	2	- 30	+ 1100	Montaža sestavnih delov, visoko temperaturno območje.
Paste PU	Črna montažna pasta z nizkim koeficientom trenja.	sivo/črna	bentonit/ trdna maziva	poliglikol	2	- 30	+ 450/ 600	Drsne površine podvržene pritiskom in temperaturam.
Paste TA	Montažna in ločevalna pasta za visoke temperature.	srebarno kovinska	bentonit/ trdna maziva	mineralno olje	1/2	- 40	+ 1100	Montaža komponent podvrženih temperaturam in vplivom okolice, npr. vijaki, prirobnice, vretena ventilov in pokrovi.
Paste MP 3	Montažna pasta odporna na različne medije.	bela	anorgansko/ trdna maziva	PAO	3	- 35	+ 180	Montaža komponent pod dolgotrajnimi ekstremnimi mehanskimi in kemijskimi obremenitvami.
Paste nh1		bela	inorgansko/bela trdna maziva	poliglikol	2	-40	+1200	NSF H1 montažna in demontažna pasta in osnovno mazanje

33

POSEBNA OLJA

Ime proizvoda	Opis	Osnovno olje	Dodatki zoper obrabo	ISO VG (Visk./40°C) mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe; °C		Uporaba
Penetrat WDP	Večnamensko olje.	mineralno olje	EP/AW	5	- 25	+ 50	Večnamensko olje, oljni protikorozijski zaščitni film, izjemne lastnosti razgradnje rje, izpodriva vodo – vlago.
Optitex W	Olja za tekstilne stroje.	mineralno olje	EP/AW	22 - 150	+ 5	+ 60	Olja za tekstilno industrijo, ki se izpere z vodo.
Molub-Alloy 969	Maziva za industrijska gonila.	mineralno olje	MoS ₂	220, 460, 1000	- 20	+ 90	Olja za gonila, ki puščajo; za uporabo dokler se ne odpravi vzrok iztekanja.
Viscogen G	Olja za stroje za proizvodnjo stekla.	ester	EP/AW	220	- 35	+ 200	Centralno mazanje strojev za proizvodnjo steklenic.
Optisynth HT	Sintetično olja za papirne stroje.	PAO/ester	EP/AW	220, 320, 680	35	+ 140	Obtočno mazanje papirnih strojev, sušilnih valjev v papirni tekstilni industriji in industriji plastike.
EC Coating	Sintetično olje.	PAO	AW	320/460	- 40	+ 120	Električni spoji in sklopke v elektrotehnični industriji.

SUSPENZIJE IN DODATKI

Ime proizvoda	Opis	Osnovno olje	Dodatki zoper obraba	ISO VG (Visk./40°C) mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe; °C		Uporaba
Suspension SU	MoS ₂ suspenzija v poliglikolu.	poliglikol	MoS ₂	150	-25	+200/450**	Črna MoS ₂ suspenzija za mazanje verig v visokem temperaturnem območju.
Suspension HTGU	Suspenzija grafita v poliglikolu.	poliglikol	grafit	100	-5	+200/650**	Suspenzija za visoke temperature.
Detergen System Cleaner	Paket dodatkov za čiščenje.	polsintetično	-	1000	-10	+120	Dodatek za čiščenje oljnih sistemov, pred zamenjavo olj, ni potrebno čiščenje z olji za izpiranje.
Detergen Glymi	Paket dodatkov za čiščenje.	polsintetično	-	46/68	-15	+80	Posebno čistilo za oljne sisteme pri prehodu iz mineralnega na poliglikol in obratno.
Molub-Alloy 491 C	MoS ₂ suspenzija v vodi.	voda	MoS ₂	-	-	(+450)*	Suspenzija trdih maziv MoS ₂ v vodi za zaščito kotalno/ drsnih površin. Nosilni venec peči v cementarnah.

SPREJI

Ime proizvoda	Opis	Potisni plin	Uporaba
Penetrat WDP	Večnamensko olje v spreju.	CO ₂	Večnamenski sprej, oljni protikorozijski zaščitni film, izjemne lastnosti razgradnje rje, izpodriva vodo – vlago.
EPL Spray	Črno adhezivno mazivo.	propan/butan	Odprti zobniški venci, visoko obremenjeni zobniki, verige, jeklene vrvi.
Paste PL Spray	Črna montažna in mazivna pasta.	propan/butan	Obremenjeni vijaki sklopi in povezave, osnovno mazanje sestavnih delov in sprayu
Paste White T Spray	Bela montažna pasta.	CO ₂	Univerzalna montažna in demontažna pasta, dolgotrajen učinek ločevanja in mazanja.
Paste TA Spray	Srebrno obarvana montažna pasta za visoke temperature.	propan/butan	Montaža in demontaža komponent podvrženih temperaturam in vplivom okolice, npr. vijaki, prirobnice, vretena ventilov in pokrovi.
Optimol Opticoating TF Spray	Črn sprej v prahu MoS ₂ .	propan/butan	Suhi mazalni film na osnovi MoS ₂ za vretena, vodila in drsne ležaje od -180°C do +450°C.
Viscogen KL 3, 23, 300 Spray	Prozoren sprej za verige brez trdnih maziv.	propan/butan	Popolnoma sintetičen sprej za verige za normalno in visoko temperaturno območje.
SHF Spray	Prozoren, adheziven oljni sprej.	propan/butan	Adhezivni spray za mazanje večjih verig v vlažnem okolju.
F+D Fluid Spray	Fiziološko neoporečen oljni sprej.	propan/butan	Živilska industrija in polnilnice pijač. Mazanje površin in čiščenje, USDA H1.
Optisil OI Spray	Prozoren sprej silikonskega olja.	propan/butan	Silikonski sprej za mazanje drsnih površin, kjer pride do kontakta PET-kovina ali PET – PET, za ločevanje. Polnilnice pijač.
Optisil WX Spray	Rahlo obarvan sprej silikonskega voska.	propan/butan	Silikonski sprej za mazanje plastičnih sklopov.
Viscoleb 32, 280, 1500 Spray	Fiziološko neoporečno sintetično olje v spreju.	propan/butan	Za verige in vodila v živilski industriji, ustreza USDA H1.
Obeen UF 3 Spray	Fiziološko neoporečno adhezivna mast v spreju.	butan	Za drsne površine, ležaje v živilski industriji. Odporno na vodo, paro, sadne kisline, USDA H1.
Tribol 1730 Spray	Prozorni sprej za verige brez trdnih maziv.	propan/butan	Polsintetičen sprej za verige v normalnem temperaturnem območju.
Tribol 5000 Spray	Prozorna, adhezivna mast v spreju.	propan/butan	Za odprte prenosnike, zobnike in drsne površine.
Molub-Alloy 22	Sprej za verige z trdnimi mazivi.	propan/butan	Sprej za verige v prašnem okolju.

MASTI V KARTUŠAH

Ime proizvoda	Opis	Vrsta zgoščevalca	Osnovno olje	NLGI razred	ISO VG olja @ 40 °C mm ² /s (cSt)	Temp. območje uporabe; °C		Primerne hitrosti	Dodatki zoper obrabo	Uporaba
Longtime PD	Masti z MFT za kotalne in drsne ležaje.	litijev-12-hidroksistearat	mineralno olje	1, 2	100	- 35 - 40	+ 140 + 140	zelo visoke	MFT	Visoko obremenjeni in hitro vrteči se ležaji, podaljšana življenjska doba ležajev, centralni sistemi.
Olista Longtime	Mast z MFT za kotalne in drsne ležaje.	litij	mineralno olje	2	320/460	- 30 - 25	+ 140 + 140	srednje	MFT	Ležaji izpostavljeni težkim obratovalnim pogojem, kot so vlaga, prah in vibracije.
Optipit	Mast z MFT za kotalne in drsne ležaje.	litijev-12-hidroksistearat	mineralno olje	2/3	1500	- 10	+ 140	nizke	MFT	Ležaji pri nizkih hitrostih in udarnih obremenitvah v prašnem in vlažnem okolju.
Optitemp MT	Mast za kotalne in drsne ležaje, povišane temperature.	bentonit	mineralno olje	2/3	320	- 25	+ 160	srednje	-	Dolgotrajno mazanje ležajev, odporna na vodo in alkalne raztopine, široko temp. območje.
Olit CLS	Večnamenska mast.	litij/kalcij	mineralno olje	2	100	- 30	+ 120	visoke	EP/AW	Centralni sistemi, kotalni in drsni ležaji. USDA H2.
Optitemp HT 2, HT 2 EP	Masti za kotalne in drsne ležaje, povišane temperature.	anorganska anorg. + MoS ₂	mineralno olje	2	460/680	- 20	+ 160	nizke/srednje	-	Kotalni in drsni ležaji v visokem temperaturnem območju, srednje obremenitve.
Tribol 4747	Mast za kotalne in drsne ležaje, povišane temperature.	litijev kompleks	PAO/ester	2	220	- 40	+ 160	srednje	TGOA	Kotalni in drsni ležaji pri visokih obremenitvah, povečana zaščita zoper obrabo v področjih mejnega in mešanega trenja (kratkotrajno do + 180°C).
Olistamol 2	Večnamenska mast s trdnimi mazivi.	litij	mineralno olje	2	320	- 25	+ 130	srednje	MoS ₂	Dolgoročno mazanje kotalnih in drsnih ležajev.
Firetemp XT 2	Mast za kotalne in drsne ležaje, visoke temperature.	poliurea	PAO	2	220/320	- 25	+ 180	srednje	EP/AW	Ležaji v normalnem in visokem temp. območju, tudi centralni mazalni sistemi.
Obeen UF	Fiziološko neoporečna posebna mast.	aluminijev kompleks	PAO	2	320/460	- 40 - 0	+ 140 + 140	srednje	EP/AW	Centralni mazalni sistemi, gonila s poltekočimi mastmi, polnilne, etiketirne, zapiralne enote in stroji pranje steklenic, fiziološko neoporečno, USDA H1.
Molub-Alloy FoodProof 823 FM	Fiziološko neoporečne masti za kotalne in drsne ležaje.	aluminijev kompleks	belo olje	1, 2	(192)	- 15	+ 120	srednje	EP/AW	Kotalni in drsni ležaji, posebne zahteve glede čistoče, odobreno od LGA Bayern, USDA H1, (kratkoročno do + 140°C).

OLJA IN MASTI V MEMOLUB NAPRAVI ZA MAZANJE

Oznaka	Ime proizvoda	Temp. območje uporabe; °C	
LT2	Olista longtime 2	- 30	+ 140
PD2	Longtime PD2	- 35	+ 140
Optipit	Optipit	- 10	+ 140
CLS	Olit CLS	- 30	+ 120
H1	Obeen FS2	- 30	+ 140
XT2	Firetemp XT2	- 25	+ 180
KL23	Viscogen KL 23	- 25	+ 250
OG	Optitemp OG 0	- 30	+ 120
4020	Tribol 4020/220-1	- 30	+ 150
3020/1000	Tribol 3020/1000-1	- 30	+ 120
RD 818	Molub-Alloy Bio Top RD 818	- 30	+ 160
3785	Tribol 3785	- 40	+ 120

MFT = MICROFLUX TRANS, dodatki, ki delujejo pri obremenitvah.
 TGOA = Tribol Grease and Oil Additive, dodatki, ki delujejo pri obremenitvah.
 EP = ekstremni pritiski
 AW = dodatki zoper obrabo
 PAO = polialfaolefini
 PTFE = poli tetrafluoro etilen
 PFPE = poli fluoro poli eter

MEMOLUB® HPS

NAPRAVA ZA MAZANJE

MEMOLUB® HPS je avtonomna eno, ali tudi več točkovna elektro-mehanska mazalna naprava. Mazivo izbrizga s tlakom 25 barov, kar odpira nove široke možnosti uporabe, katere niso možne pri podobnih konvencionalnih sistemih.

MEMOLUB® HPS lahko namestimo do 8 metrov od točke mazanja. S tem se izognemo težko dostopnim ali nevarnim mazalnim mestom, osebje v vzdrževanju, pa lahko opravlja svoje delo hitro in varno.



MEMOLUB® kot centralni sistem mazanja



MEMOLUB® v kamnolomu



Tri velikosti : Standard, Mega in Giga

Zaustavitvam strojev zaradi mazanja (težak dostop, premikajoči se deli itd.), se je možno izogniti z namestitvijo **MEMOLUB® HPS**. **MEMOLUB HPS** je možno uporabiti tudi kot majhen centralni sistem mazanja. V kombinaciji s progresivnimi distribucijskimi sklopi dobimo **MEMOLUB® HPS**, večtočkovno mazanje. S takim načinom enostavno in ekonomsko učinkovito zmanjšamo stroške v vzdrževanju.

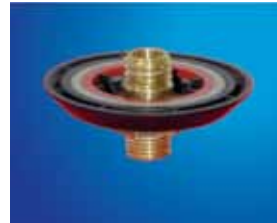
MEMOLUB® HPS obstaja v treh velikostih; STANDARD, s kartušo 120 cm³, MEGA, s kartušo 240 cm³ in GIGA, s kartušo 480 cm³.

ČRPALKA

Batna črpalka, ki je sestavni del **MEMOLUB® HPS**, izbrizga mast ali olje s pritiskom do 25 barov. Ta visoko zmogljivi sistem lahko črpa masti, ki imajo pri delovnih temperaturah viskoznost baznega olja do 15.000 cSt.

MEMOLUB® HPS učinkovito črpa konvencionalne večnamenske masti pri temperaturah do - 15°C. Z uporabo specialnih masti je možno mazanje tudi pri - 25°C.

MEMOLUB® HPS je popolnoma avtonomna naprava. Napaja jo baterijski sklop. Ne glede na delo z visokimi tlaki je poraba energije izredno majhna. Brez menjave baterij izčrpa **MEMOLUB® HPS** rezervoar 240 cm³ pri konstantni temperaturi 0°C oz. rezervoar 480 cm³ pri + 5°C oz. ob krajših konicah tudi pri nižjih temperaturah. Za uporabo pri nižjih temperaturah je možno dobiti posebne baterije in posebne masti.



MEMO

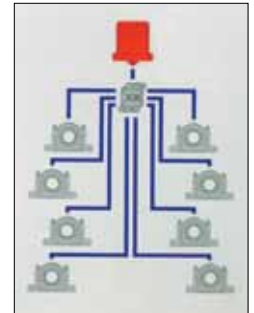
Enota MEMO je edinstven sistem za doziranje dnevne količine masti z **MEMOLUB® HPS**. MEMO enoto programiramo na začetku in jo nato trajno namestimo na mesto mazanja.

Osebjem, ki je zadolženo za vzdrževanje, ni potrebno ob vsaki intervenciji oz. vedno znova nastavljati potrebnih parametrov. Organizacija dela je tako zelo poenostavljena. Programiranje MEMO enote je enostavno in vzame malo časa. Tabela v nadaljevanju prikazuje standardne nastavitve.

MEMOLUB® HPS osnovne nastavitve

Op.: B = Črn obroč (Black) / W = Bel obroč (White) / R = Rdeč obroč (Red)

Obroči (barva)	Št. gibov bata dnevno	Dnevna količina maziva v cm ³	Trajanje kartuše Model 120 cm ³ mesecev	Trajanje kartuše Model 240 cm ³ mesecev	Trajanje kartuše Model 480 cm ³ mesecev
RBW	24	15.1	0.25	0.5	1
RW	12	7.6	0.5	1	2
RB	4	2.5	1.5	3	6
R	2	1.3	3	6	12
BW	1.5	1.0	4	8	16
W	1	0.6	6	12	24(*)
B	0.5	0.3	12	24(*)	-



S pomočjo razdelilca SPLITTER MEMO postane **MEMOLUB® HPS** ekonomičen sistem za mazanje strojnih komponent, ki imajo po navadi dva mazalna mesta, kot so npr. črpalke, ventilatorji, ležaji elektro-motorjev ipd.

MEMOLUB® lahko uporabljamo za mazanje do 8 mazalnih mest



MEMOLUB s Splitter memo z dvema izpustoma.



Oddaljena mazalna mesta



MEMOLUB pri uporabi na odprtih zobniških prenosih

MEMOLUB® HPS

NAPRAVA ZA MAZANJE

KARTUŠE IN BATERIJE

Edini potrošni material tekom večletnega delovanja **MEMOLUB® HPS** so kartuše in baterije, kar pa ne predstavlja velikega stroška.

MEMOLUB® HPS je možno uporabiti z različnimi tipi masti kot so npr. večnamenske, visokozmogljive, nizko in visoko temperaturne, za zobniške prenose, za uporabo v živilski industriji in sicer razreda NLGI do 2/3.

Uporaba sistema **MEMOLUB® HPS**, skupaj z mastmi za težke pogoje obratovanja, je posebej učinkovita pri mazanju ležajev v mokrih in/ali prašnih pogojih, kot so npr. kamnolomi, cementarne in jeklarne.

MEMOLUB s kartušami, ki so napolnjene z olji, je možno uporabljati tudi za mazanje verig. Zamenjava kartuše je lahka, enostavna in hitra operacija. Možno jo je opraviti na mestu mazanja ali v delavnici. MEMO sistem omogoča, da **MEMOLUB® HPS** ni vezan na samo eno MEMO enoto ali točko mazanja. Vsak **MEMOLUB® HPS** upošteva nastavitve vsake MEMO enote posebej. Pripravljene baterije so namenjene za uporabo v temperaturnem območju med -5°C do + 50°C ter kratkotrajno za nižje temperature. Za nižje temperature je možno dobiti posebne baterije.

MEMOLUB® HPS je dobavljiv tudi v inačici EPS (External Power Suply) - zunanji vir napajanja. MEMOLUB se v takem primeru napaja iz napajalnega mesta stroja, ki ga maže in zato deluje samo takrat, ko je stroj v pogonu.

ORGANIZACIJA

V računalniškem programu MEMOLUB MANAGER upoštevamo vse aspekte **MEMOLUB® HPS** mazanja: lokacije posameznih naprav, menjave kartuš, rutinske preglede, proizvode, zalogo, ... **MEMOLUB® HPS** je izredno pomemben pri optimizaciji mazanja v računalniških programih Castrol Plus - mazanje na ključ.

Tudi drugi računalniški programi, kot na primer LMS2000 in E-LOGGER vsebujejo MEMOLUB upravljanje

(www.totalplantcontrol.com)

Za več informacij pokličite nas ali naše distributerje.

NADZOR



Enostavna funkcija preverjanja omogoča osebo v vzdrževanju nadzor delovanja naprave MEMOLUB HPS v vsakem trenutku



Mazanje verige na tekočem traku

ZMANJŠEVANJE STROŠKOV PRI VZDRŽEVANJU

Z uporabo **MEMOLUB® HPS** bo imelo osebe pri vzdrževanju, ki se je prej ukvarjalo z ročnim mazanjem, čas opravljati bolj pomembna opravila, kot na primer preventivno in plansko vzdrževanje. Na ta način se zmanjšajo stroški zamenjave strojnih delov in stroški izpada proizvodnje zaradi zaustavitve strojev, ki jih je potrebno namazati.

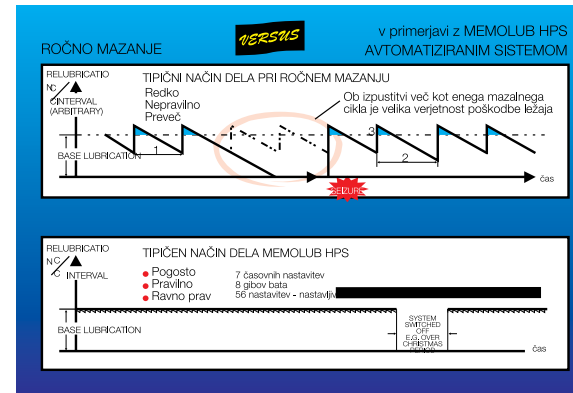
Pogostejše mazanje v majhnih količinah zmanjša porabo maziva in podaljša življenjsko dobo strojnih komponent. Mazanje je potrebno med delovanjem stroja. Dovod pravega maziva, na pravo mesto, ob pravem času in v pravih količinah je osnovna funkcija mazanja in **MEMOLUB® HPS** opravlja ravno to.



MEMOLUB® z mastjo za odprte zobnike



Mazanje ležajev industrijske peči brez zaustavljanja stroja



CEVI

Dolžina cevi				
Cev z notranjim premerom 6mm				
Viskoznost baznega olja pri delovni temp.	MEMOLUB® neposredno pritrjen na točko mazanja	Dovoljena oddaljenost namestitve	Uporaba Splitter MEMO razdelilca	Uporaba razdelilnega bloka
1000 cSt	Ok	8 metrov	4 metre	6 metrov
3000 cSt	Ok	6 metrov	3 metre	5 metrov
5000 cSt	Ok	4 metre	2 metra	4 metre
9000 cSt	Ok	2 metra	1meter	2 metra
15000 cSt	Ok	1 meter	0	1 meter

MEMOLUB® HPS opis

Dimenzije	Standard Mega Giga	115 X 101 147 X 101 228 X 101	Mazivo Baterije Max. tlak Elektronski nadzor	Olja in masti do gradacije NLGI 2/3 4.5V Alkaline 25 barov Kvarčni časovnik , mikroprocesor
Kapaciteta rezervoarja	Standard Mega Giga	120 cm ³ 240 cm ³ 480 cm ³	Vklop/Izklop Temp. razpon Stalna min.	Takojšen odziv - 40°C do + 50°C delovna temp.
			Navoj namestitve	Standard -5°C Mega 0°C Giga +5°C
				1/4" Desni

MEMOLUB® HPS ima zagotovljeno stopnjo zaščite IP66 skladno s predpisom IEC 60529.

ISO RAZREDI VISKOZNOSTI

ISO razredi viskoznosti

ISO-VG razredi viskoznosti vrednotijo kinematično viskoznost pri 40°C. Enota je mm²/s.

ISO - razred viskoznosti	Srednja vrednost kinematične viskoznosti pri 40°C mm ² /s (cSt)		Meje vrednosti za kinematično viskoznost pri 40°C mm ² /s (cSt)	
			minimalno	maksimalno
ISO VG 2	2	2,2	1,98	2,42
ISO VG 3	3	3,2	2,88	3,52
ISO VG 5	5	4,6	4,14	5,06
ISO VG 7	7	6,8	6,12	7,48
ISO VG 10	10	10	9,00	11,0
ISO VG 15	15	15	13,5	16,5
ISO VG 22	22	22	19,8	24,2
ISO VG 32	32	32	28,8	35,2
ISO VG 46	46	46	41,4	50,6
ISO VG 68	68	68	61,2	74,8
ISO VG 100	100	100	90,0	110
ISO VG 150	150	150	135	165
ISO VG 220	220	220	198	242
ISO VG 320	320	320	288	352
ISO VG 460	460	460	414	506
ISO VG 680	680	680	612	748
ISO VG 1000	1000	1000	900	1100
ISO VG 1500	1500	1500	1350	1650

Primerjava razvrstitve viskoznosti po ISO in SAE

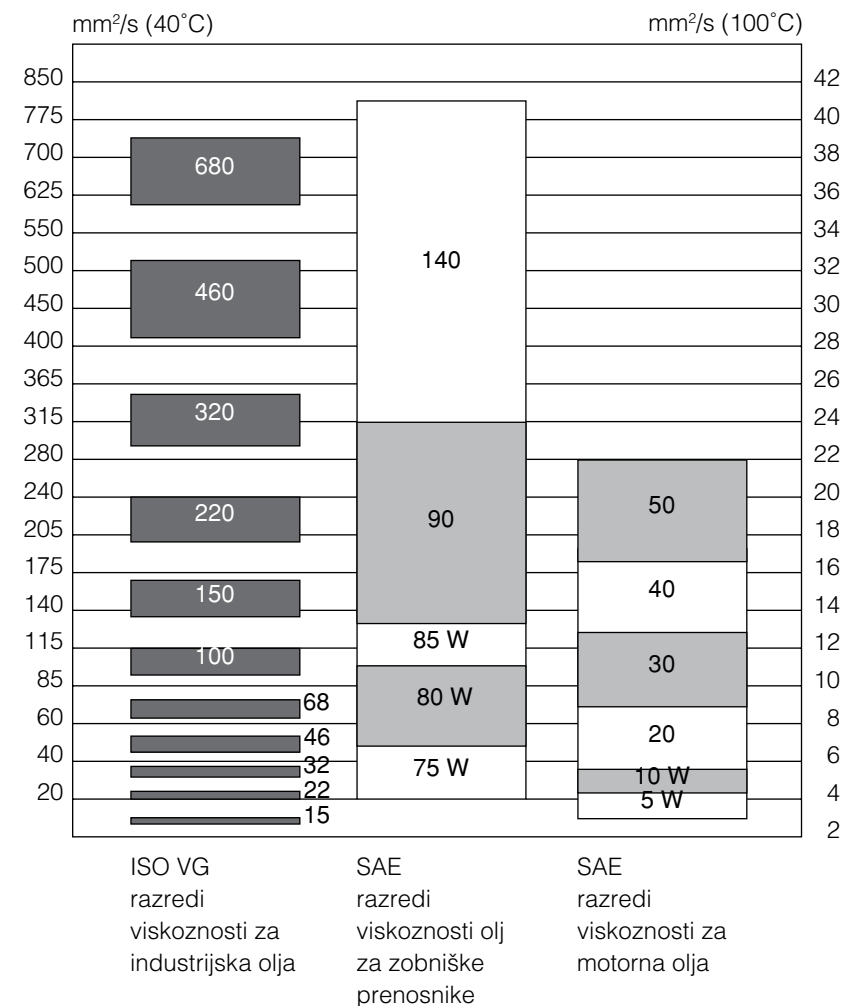
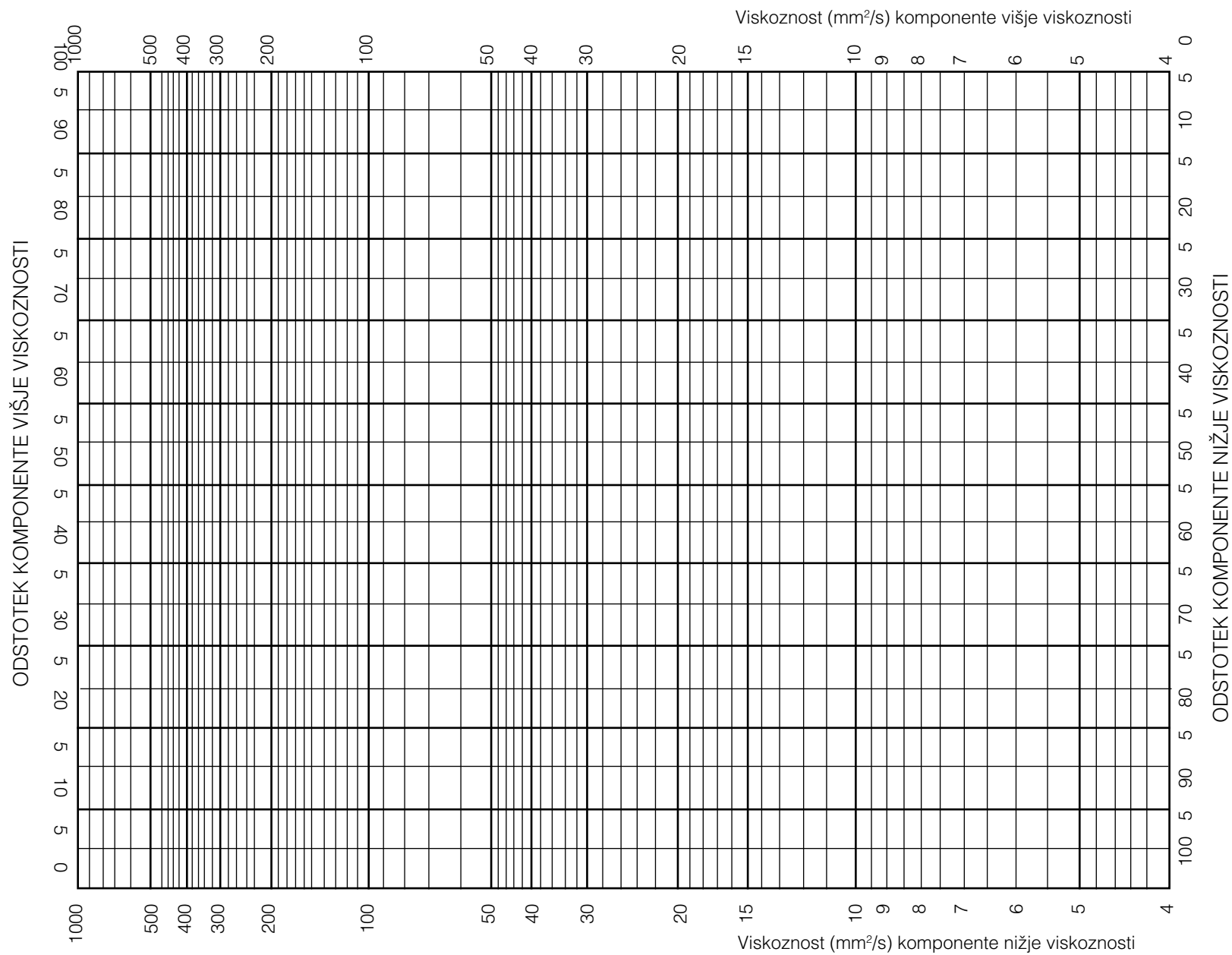


DIAGRAM ZA MEŠANJE OLJA



OPREMA

CASTROL REFRAKTOMETER ZA MERJENJE KONCENTRACIJE



CASTROL MINI LAB



UNIVERZALNI SESALEC

Tip: HM 200



S Castrolovim univerzalnim sesalcem boste v vašem obratu ali delavnici izredno hitro in enostavno izpraznili iz rezervoarja izrabljeno hladilno mazalno sredstvo in tudi hidravlično ali drugo olje brez polivanja.

PODROČJE UPORABE:

Univerzalni sesalec na komprimiran zrak ima mesto v sleherni delavnici oziroma proizvodnji, kjer lahko pride do razlitja hladilno mazalnih sredstev (HMS), olj, naoljenega mulja ali ostružkov.

Z njim lahko posesamo vsa razlitja in tudi prečrpavamo HMS, olja ter ostale tekočine iz sistemov ter učinkovito posnemamo tuja olja, ki plavajo na površini HMS.

Sesalna cev ima premer R 2", ki omogoča sesanje večjih delcev, celo ostružkov in je praktično neobčutljiva na zamašitve. Mogoče ga je montirati na vsak sod, ki ima priključni odprtini R 2" in R ¾".

TEHNIČNI PODATKI:

Tehnično izvirno izpeljanasapnica in difuzor omogoča izredno sesalno kapaciteto. Naprava nima gibljivih delov, zato ne zahteva posebnega vzdrževanja. Enostavna konstrukcija omogoča lahko in praktično uporabo. Možna je tudi izvedba s transportnim vozičkom.

Tip naprave	HM 200
Poraba komprimiranega zraka	300 l/min
Max. delovni tlak	6 barov
Max. podtlak difuzorja	0,9 bara
Količina sesanega zraka	1500 l/min
Sesalna kapaciteta	800 l/min
Oprema	- ena sesalna cev \varnothing 50 mm s priključki dolžine 3 m - ena cev za komprimiran zrak z evro SW priključki

OPREMA

VOZIČEK ZA MAZANJE

Tip: UBH - CMS



Oljašajte si mazanje z maksimalno čistočo delavnice in strojev.

PODROČJE UPORABE:

Orodni voziček UBH - CMS je izdelan in namenjen izključno za potrebe vzdrževalcev, ki se ukvarjajo z mazanjem. V Castrolu smo ga namenili operaterjem za pomoč pri izvajanju Castrolovega CMS-a (Chemikal Management System).

Prav gotovo je nepogrešljiv pripomoček v sleherni delavnici vzdrževanja.

PRIROČNO SKLADIŠČE OLJ

Tip: OLNJI BAR ZS-2/2



Pretakajte olja iz sodov v stroje brez onesnaženja olja z nečistočami, polivanja in onesnaženja tal delavnice ter oljašajte mazalcu delo. Opremite vaš obrat in delovno mesto skladno s predpisi o skladiščenju in manipulaciji z mazivi.

PODROČJE UPORABE:

Priročno skladišče je konstruirano tako, da ga lahko postavimo kjerkoli v proizvodnji in služi za pretakanje in dolivanje manjših količin olj. Sode je možno menjati. Postavimo ga lahko tam, kjer je možen dostop in nakladanje z viličarjem.

TEHNIČNI OPIS:

Oljni bar je lahko v različnih izvedbah: 2/1, 2/2, 2/3, 3/3.

Opremljen je z mobilnimi sodi, ki imajo iztočne armature in podstavke z mrežnimi lovilci za manjše posode.

Možno je dobiti veliki mrežni lovilce olja, ki se montira pod celotnim oljnim barom.

OPREMA

NIMATIC OIL SKIMMER



Ponuja izreden efekt izločevanja tujih olj iz HMS, podaljšuje termine čiščenja obdelovalnega stroja. Namenjen je za uporabo na večini obdelovalnih strojev. Vgrajeno ima tudi črpalko, ki omogoča potiskanje olja olja do 10 m daleč.

PODROČJE UPORABE:

Naprava je namenjena za izločevanje tujih olj (hidravlična, olja za vodila ...) iz površine HMS. Kontinuirano delovanje preprečuje ustvarjanje bakterij, pojav korozije in neugodnega vonja in s tem podaljšuje življensko dobo HMS.

MEŠALNA NAPRAVA ZA HMS NIMATIC



Uporabljajte Castrolovo mešalno napravo za pripravo hladilno mazalnih sredstev (HMS) in prihranili boste tudi do 50% koncentrata v primerjavi z ročno pripravo ali mešanjem HMS v rezervoarjih strojev.

PODROČJE UPORABE:

Mešalno napravo HM 400 uporabljamo za pripravo HMS (hladilno mazalnih sredstev), ki se mešajo z vodo. Naprava deluje po principu injektorja v širokem območju tlaka vode in omogoča mešanje v razmerju od 2 - 20%. Enostavna montaža in rokovanje z napravo zagotavlja varno delo z HMS in ekonomično porabo koncentrata. Prihranek v primerjavi z ročnim mešanjem je lahko tudi do 20%.

TEHNIČNI PODATKI :

Tip naprave	Nimatic Oil Skimmer
- Vgrajena oljna črpalka ali brez črpalke	
- Pritisk črpalke - 1 bar	
- Kapaciteta - 3 l/h	
- Možna nastavitve višine	
- Motor 24 V z usmernikom 220V/50Hz	
- Enostvna montaža, demontaža in servisiranje	
- Rezervni deli stalno na razpolago	

TEHNIČNI PODATKI :

Tip naprave	Nimatic
Prkluček vode	min. 1/2"
Tlak pretoka	min. 2 bara
Kapaciteta mešanja	800 l/h
Območje mešanja	1% - 20 %
Vzdrževanje	ni potrebno
Oprema:	- sesalna cev s priključki - cev za vodo - izhodna cev HMS

OPREMA

ELEKTRONSKA MEŠALNA NAPRAVA

Tip : MULTIMIX JMJ - 2



PODROČJE UPORABE:

Mešalno napravo MULTIMIX JMJ-2 uporabljamo pri pripravi hladilno mazalnih sredstev (HMS), ki se mešajo z vodo v manjših, srednje velikih in velikih sistemih. HMS lahko transportiramo na večje razdalje in oskrbimo poljubno število porabnikov.

PREDNOSTI:

- z napravo dovajamo do strojev vedno sveže pripravljeno HMS
- izbiramo med koncentracijami od 0 % do 20 %
- natančna priprava HMS omogoča veliki prihranek koncentrata tudi do 50 %
- oprema naprave omogoča natančno spremljanje porabe HMS

MIKRO FILTRIRNA NAPRAVA

Tip : NBL - MF 1, MF 2, MF4



PODROČJE UPORABE:

NBL-MF so naprave za učinkovito čiščenje olja. Filter omogoča ločevanje delcev nečistoč do 1 µm. Papirnati vložek prevzame tudi do 2dl vode/1 filtrirni vložek. Z uporabo NBL mikro filtrov bo olje čistejše od novega olja, kar je razvidno iz grafa.

Operativna sposobnost vaše strojne opreme bo izboljšana in bolj ekonomična, poraba olja pa zreducirana na minimum.

MOŽNOSTI UPORABE

- filtriranje mazalnih olj
- filtriranje specialnih fluidov
- filtriranje rabljenih olj
- filtriranje transformatorskih olj
- filtriranje in polnjenje novih olj
- filtriranje hidravličnih olj
- kurilna olja
- glikol
- voda-glikol filtriranje rabljenih

TEHNIČNE KARAKTERISTIKE:

Tip naprave	NBL - MF 1, MF 2, MF 4
Kapaciteta črpalke	360 l/h
Regulacija tlaka	6 barov
Električni priključek	220/380 V, 50 Hz, 180 W
Filtrirni element	PH 100
Filtrirne karakteristike	NAS 2 - 6 (β-faktor = 3µm absolutno)
Maksimalna temperatura olja	90°C:
Viskoznost olja	2 - 220 cSt
Manometer	indikacija nasičenosti filtra
Dimenzije	450 x 450 x 350
Teža	30 kg
Oprema	priključne cevi in električni kabel

TEHNIČNI PODATKI :

Tip naprave	MULTIMIX JMJ-2
Delovna kapaciteta	500 - 2500l/h
Mešanje	0 - 20 %
Število priključkov	do 20
Max dolžina cevovoda	200m
Dimenzije priklopa vode	R ½ - R 1 1/5
Tlak vode	0,5 - 5 barov
Elektro priključek	220 V
Krmilna napetost	24 V DC
Moč	370 W
Elektro zaščita	IP 64
Gabariti naprave	830/610/290

Mobilni papirnati tračni filter za HMS

Tip: PTF 250, PTF 500



PODROČJE UPORABE

Castrolovi papirnati tračni filtri so avtomatske naprave za čiščenje hladilno mazalnih sredstev (HMS), ki se mešajo z vodo, obdelovalnih olj in pralnih tekočin.

Lahko so izdelane kot dodatna oprema k obdelovalnim strojem ali kot mobilne naprave.

Ločujemo lahko delce do 12µm.

Priporočamo uporabo filtrirnega papirja od 60 - 100 g/m².

Sestavni deli filtra

- ohišje papirja
- filter papir
- brezkončna mreža
- rezervoar za čisto tekočino
- črpalka čiste tekočine
- potopna črpalka umazane tekočine
- pogon mreže
- elektro krmilna enota
- zaboj za papir in mulj

DELOVANJE FILTRA

Delovanje filtra je avtomatično. Potrebno je le odstranjevati mulj in umazan papir ter menjati filter papir.

OD PROIZVODA DO PONUDNIKA SISTEMA

Visokozahtevne tehnologije, najvišje obremenitve in optimalna gospodarnost zahtevajo uporabo pravih maziv. Inovativna rešitev s pravim proizvodom in servisnim paketom Vam nudi več varnosti in učinkovitosti in kar je najvažnejše znižanje stroškov.

Castrol + Plus Sistem

- optimalna izbira proizvodov
- kontrola proizvodov na stroju in v laboratoriju
- izdelava mazalnih planov
- naprave za kontrolo, pripravo in vzdrževanje olj in emulzij
- zbiranje, odvoz in uničenje odpadnih olj in emulzij

Dovolite, da Vam ponudimo sistemsko rešitev za Vaš obrat.

Castrol Industrija - ime, ki Vas nikoli ne razočara.



Castrol CMS

- prevzem odgovornosti za vse, kar je povezano z mazanjem v vašem podjetju
- večletna pogodba z možnostjo delitve dobička, ki ga podjetje ustvari z uporabo Castrolovih proizvodov in storitev

TEHNIČNI PODATKI:

Tip naprave	PTF 250, PTF 500
Kapaciteta filtriranja v l/min	emulzija - 210 olje - 150
Dimenzije	1200x700x600
Teža	75 kg
Pogonska moč	0,18 KW
Krmilna napetost	24 V



ABC Maziva d.o.o.

Bravničarjeva 13
1000 Ljubljana, Slovenija

Tel.: +386 1 5136 242
Fax.: +385 1 5136 248

E-mail: info@abcmaziva.com
Web side: www.abcmaziva.com



Pooblaščen distributer za Castrol